

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
109	株式会社 L & A デバイス	樹脂

提案技術・提案製品

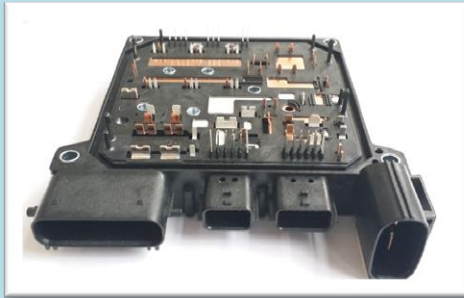
ヒートショックなど耐環境性能に優れたインサート成形部品

提案内容

小型化・軽量化・高精密化など、試作開発段階からのものづくり提案により、
低コスト・高品質な精密インサート成形部品をご提供致します。

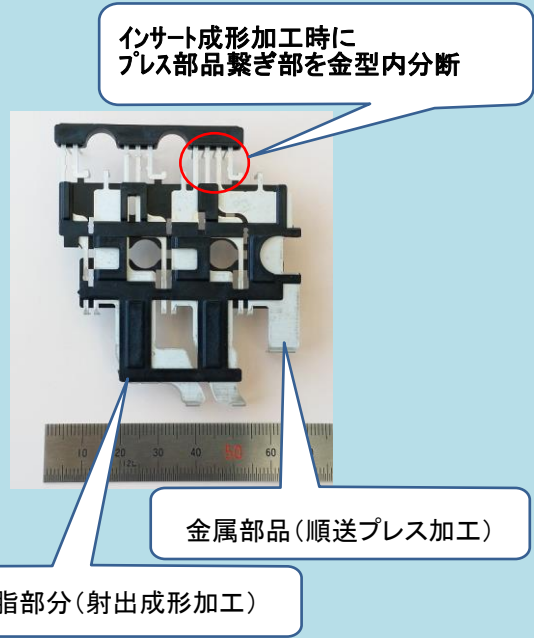
自動車部品における インサート成形品の主な開発仕様の例

- 1.耐熱温度 : 120°C以上
- 2.ヒートショック試験サイクル : 1000サイクル以上
- 3.気密性(防水性) : 水没でリークのないこと
- 4.絶縁抵抗 : 100MΩ以上 (DC500V)



電気制御ユニット(ECU)ハウジング

インサート成形部品の加工法例



【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	—	20% 軽量化	—	精度 向上	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県渋川市渋川1192-1 上毛ビル I
本社所在地	同上
海外生産拠点	中国大連市
資本金	1,000万円
従業員数	12名
認証取得	—
主な事業内容	精密インサート成形部品の設計・製造・販売 各種自動機・治具の設計・製造・販売
主要取引先	日立オートモティブシステムズ(株) サンワ(株)、富士化学(株)
担当部署・者	取締役 山本 将人
電話	0279-25-7980
E-mail	myamamoto@la-device.co.jp
URL	http://la-device.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
縦型ロータリー射出成形機	TNS150R25V・150t	2
〃	ET-130VR・130t	2
〃	ET-40VR・40t	2
〃	STX20R2V・20t	1
縦型スライド射出成形機	STX20S2V	1
横型射出成形機	220t、140t、40t	3
精密ワイヤ放電加工機	SL600Q	1
トルクパックプレス機	TPL-45si・45t	1
三次元測定機	RVF400A	1
精密万能投影機	PJ-A3000	1
冷熱衝撃試験器	TSA-200S	1
3DCAD	Solid Works	1