

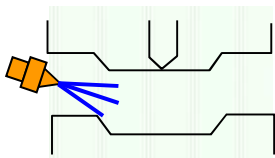
【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
110	株式会社 プロト技研	樹脂

提案技術・提案製品 離型剤を使わないウレタン成形技術。

## ウレタン成形品に直接静电塗装・装飾メッキが可能！

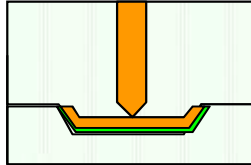
提案内容 ウレタン成形品に直接塗装・装飾メッキ可能なウレタンRIM成形方法

①熱可塑性樹脂溶液  
スプレー塗布



\*静电塗装サンプル

②ウレタン注入



③製品取り出し



④塗装またはメッキ



\*装飾メッキサンプル



1. 離型剤の代わりに熱可塑性樹脂を使用する為、成形品のサンディング処理・面仕上無しで塗装が可能
2. カーボン粉末を添加することにより導電性が付与され電着塗装が可能
3. 熱可塑性樹脂にメッキグレードABS樹脂を使用することにより装飾メッキが可能
4. 少・中量生産向き

※ 特許第5618281(上記1. 2. 項)、及び特許第5618282(上記3項)を取得

【開発進度】 H27.8現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値		15% 低減	30% 軽量化	20% 向上	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県邑楽郡邑楽町狸塚1117番地
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	3,000万円
従業員数	20名
認証取得	—
主な事業内容	ウレタン成形 (成形型・成形材料・成形・塗装まで一貫生産)
主要取引先	(株)コマツ製作所、八千代工業(株)、しげる工業(株) フクダ電子(株)、大一商事(株)、CNOパワーソリューション(株)
担当部署・者	古屋 民雄
電話	0276-60-5322
E-mail	furuyapg@apricot.ocn.ne.jp
URL	http://e-urethane.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
高圧注入機		3
低圧注入機		2
型締機	50トン	2
	70トン	1
5stロータリー成形機		1
塗装設備一式		
	etc	