

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
111	浅井産業 株式会社	樹脂

提案技術・提案製品

HIP複合シリンダー・耐食耐摩耗スクリュー

提案内容

■HIPシリンダー

【安定した品質・優れた耐食性・耐摩耗性・耐圧強度】

約1000度、1000気圧の高温・高圧下でライニング合金粉末を固化するため

欠陥のない、均質で微細な高強度・高靱性組織が得られます。

ライニング層と母材は拡散結合し、且つライニング材に高い圧縮残留応力を付与するため

高い耐圧強度が得られます。

GF・C・ミネラルに対する耐摩耗性、様々な腐食ガスへの耐腐食性能を高めることが可能。

■耐食耐摩耗スクリュー・3点セット

【高硬度・高靱性・高耐腐食素材プラス特殊コーティング対策】

スクリュー・3点は当社オリジナルKAMシリーズでHRC58-68まで対応可能。

腐食・摩耗状況に合わせて最適なPVDコーティング対策を選定します。

PPS+GF40、PA66+GF60、難燃V0・ノンハロ対応で高寿命化を目指します。



【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	—	—	—	向上	—	—

<企業情報>

所在地	東京都港区港南2-13-34
本社所在地	同上(工場は明石・姫路の2箇所)
海外生産拠点	—
資本金	7億円
従業員数	125名
認証取得	ISO14001
主な事業内容	射出成形用スクリュー・シリンダー製造 及び関連ユニット部品
主要取引先	日精樹脂工業(株)、ファナック(株)、住友重機械工業(株) 東洋機械金属(株)、(株)ソディック、(株)東芝
担当部署・者	ソリューション営業部 グループ長 高瀬 正和
電話	03-5783-5367
E-mail	masakazu.takase@asai.co.jp
URL	http://www.asai.co.jp/index.html

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
NC円筒研削盤	シギヤ精機製作所他	2
円筒研削盤	TOYODA他	3
NC円筒研削盤ネジ研削盤	不二越他	2
NCスプライン研削盤	ナガセインテグレックス	2
大型旋盤	SCH4305	1
"	2T0534	1
複合加工機	INTEGREX30・35・300IV他	4
深穴加工機	DHB-1020/720他	3
ホーニング機	15S-HGEM他	2
放電加工機	A65LST・EPOC-3	3
汎用旋盤	APOC600x3000他	2
NC旋盤	MTC-M5	1