

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
114	株式会社 浅野	樹脂

提案技術・提案製品

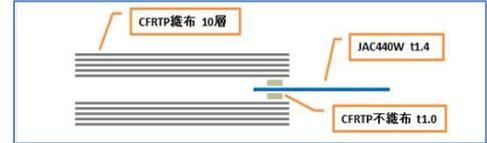
炭素繊維強化プラスチックと金属との一体成形技術の開発

提案内容

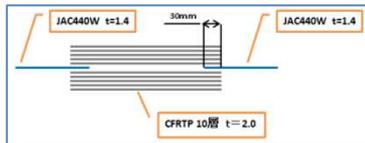
自動車の軽量化ニーズに応える！

<メリット>

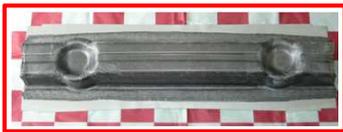
- 1.既存のCOMPラインを活用しSPOT溶接が可能
- 2.衝突安全性を考慮したBODY設計が可能
- 3.部分的にカーボンを活用することでオールカーボンより安価
- 4.軽量化を図りたい部品のみカーボンを用いることが可能



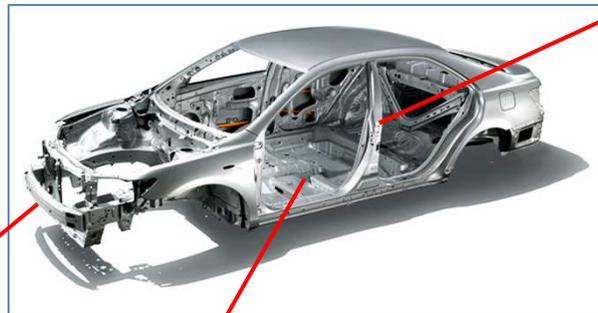
積層パターンC



積層パターンA



バンパーリンフォース



出展：インターネット



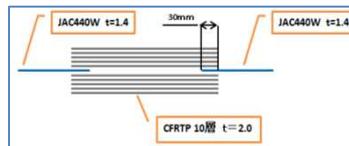
センターピラー



クロスメンバーブランク



クロスメンバー



積層パターンB



センターピラーブランク

【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリ ット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	—	20% 軽量化	—	—	20% 向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市三和町2718-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	9,000万円
従業員数	315名
認証取得	ISO9001、ISO14001
主な事業内容	開発支援業
主要取引先	(株)本田技術研究所 (株)IHIエアロスペース
担当部署・者	技術開発部 中村 仁
電話	0270-75-1700
E-mail	techdev@asano-japan.com
URL	http://www.asano-japan.com

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
油圧プレス	1200トン	1
門型マシニングセンタ	5面加工機	3
レーザー加工機	3次元5軸	8
サーボプレス	300トン	1
自動搬送ホットプレスシステム	3男子用電熱炉	1
ローラーヘミングロボット	RHS-300L	2
CFRP成形用プレス機	300トン	1
電磁誘導加熱装置	300Kw	1
射出成形機	100トン	2
溶接ロボット	3次元6軸	7
スポット溶接ロボット	走行仕様	3
大型NC旋盤	Φ580	1