

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
75	有限会社 松見精工	溶接

提案技術・提案製品

溶接構造で難加工にチャレンジ！！

提案内容

溶接構造で複雑形状も加工可能



少数では、プレス金型代まで出せない、
でも溶接加工だから出来ます。

【開発進度】 H27.8現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値		30% 低減	—	10% 向上	30% 向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県佐波郡玉村町上之手217
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	600万円
従業員数	20名
認証取得	—
主な事業内容	ステンレス・アルミ溶接加工 精密板金
主要取引先	サクラ精機(株) ヤマト科学(株)
担当部署・者	営業部 営業 金井 誠
電話	0270-65-3555
E-mail	m.kanai@matumi-sk.co.jp
URL	http://www.matumi-sk.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
複合タレットパンチ	アマダ EML-Z3510NT 2kw	1
レーザー切断機	アマダ FOM II -3015NT 4kw	1
自動バリ取機	Authen TEC AuDeBu1000	1
ベンダー	アマダ HDS-1303NT	1
〃	アマダ FBDⅢ-1253NT・他	6
ファイバーレーザー溶接機ロボット	住友重機 JK2000FL 2kw	1
YAGレーザー溶接機ロボット	住友重機 JK706 1kw	1
TIG溶接ロボット	ダイヘン Almega	1
TIG溶接機	ダイヘン 300P	11
抵抗溶接機	光陽 テーブル式(2000×1000mm)	1
〃	パナソニック 80KVA(直流式)・他	11
バンド・メタルソー	アマダ H250/TMC-315AC	2