
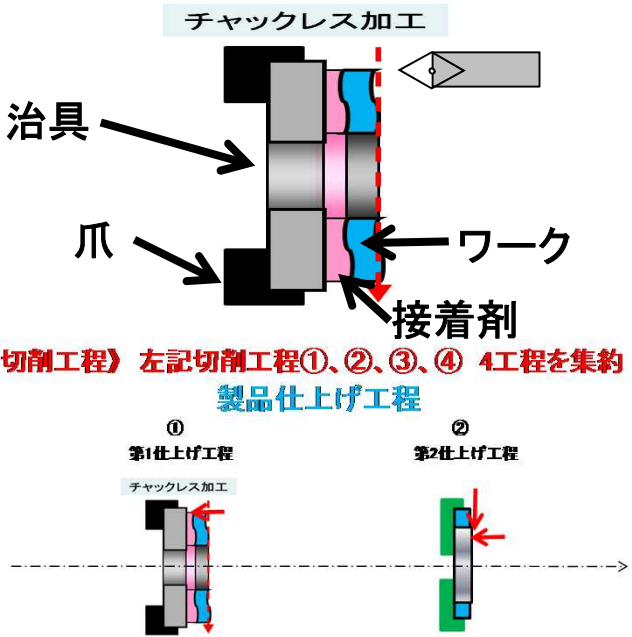
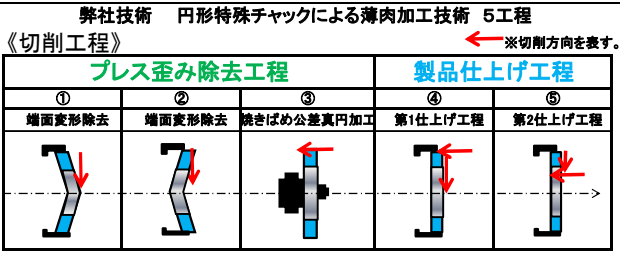


【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
1	株式会社 山岸製作所	航空・宇宙

提案技術・提案製品

貼り付け工法による薄板リング部品の生産性向上と材料費削減

提案内容	従来方法	新技術・新工法														
<p>従来切削ではチャッククランプによる把握力の発生による変形が発生。</p> <p>真円度0.1</p> 	<p>一切応力がかからない為、5工程から2工程に減少し精度は向上。薄い材料[4mm]から切削出来る為、材料費削減。</p> <p>真円度0.02</p>  <p>《切削工程》左記切削工程①、②、③、④ 4工程を集約 製品仕上げ工程</p> 															
<p>【開発進度】 H29.6現在 <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産性/作業性</th> <th>品質/性能</th> <th>環境配慮</th> <th>その他()</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>数値</td> <td>30% 低減</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>50% 向上</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table>			項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()	数値	30% 低減	—	—	50% 向上	—	—
項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()										
数値	30% 低減	—	—	50% 向上	—	—										

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市浜川町590-23
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	3,000万円
従業員数	112名
認証取得	JIS Q 9100 エコアクション21
主な事業内容	金属加工業
主要取引先	日本精工(株)、ミネベアミツミ(株) 日本トムソン(株)、NEOMAXエンジニアリング(株)
担当部署・者	企画管理グループ 小島 和人
電話	027-360-4100
E-mail	k.kojima@yamagishi-ss.com
URL	http://www.yamagishi-ss.com/index.html

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
CNC旋盤	森精機 AL-2 ロボット付き φ250	4
CNC旋盤	森精機 CL-253 φ400	9
4軸複合機	MAZAK INTEGREX200 φ300 心間1000	1
5軸縦型複合機	MAZAK E-800 φ700	1
5軸縦型複合機	DMG森 NMV5000 5面パレットφ500	1
マシニングセンタ	森精機 MV-50E X1000 Y600 Z600	1
マシニングセンタ	森精機 NV5000 X1020 Y510 Z710	1
マシニングセンタ	DURA X1000 Y600 Z600	2
投影機	ミットヨ	1
形状測定機	ミットヨ	1
真円度測定機	ミットヨ	1
三次元測定機	X=500,Y=700,Z=500	2