【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
35	株式会社 アミイダ	金属加工

提案技術・提案製品

研削工程1社完結にて納期短縮

提案内容

外径・内径・平面・形状が１社のみで研削工程完結

・内径研削

多段穴加工・内径端面加工・シート面加工
最大加工段数15段
異形状や偏心ブランクに対する多様なクランプ技術

・平面研削

テーパー状の加工可
円筒状ブランク溝加工
最大R20の溝加工

・円筒研削（外径加工）

多段加工・テーパー・R 研削形状加工
難削材加工（工具鋼各種）

・プロファイル研削（倣い研削）

円周上のシール溝や外径シート面・
R溝にも対応可能
測定器に使用するスタイラス等
加工実績あり

各研削加工技術の長年培ったノウハウでお客様のご要望にお応えします。

【開発進度】H２９.６現在　□ アイデア段階　□ 試作/実験段階　■ 開発完了段階　□ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　）
	数値	研削工程の一本化にて10%減	―	納期短縮 30%	豊富な設備でお客様の困ったを解決します	―	加工時の必要精度を前工程、後工程で最善の方法をご提案します

＜企業情報＞

所在地	**群馬県太田市龍舞町4645**
本社所在地	同上
海外生産拠点	―
資本金	1,800万円
従業員数	19名
認証取得	ISO9001、EA21
主な事業内容	輸送機器部品を中心とした精密研削加工
主要取引先	富士機械(株)、(株)ヤマダ精機 菊地歯車(株)、(株)サポートプロ
担当部署・者	代表取締役　阿久戸　洋希
電話	0276-30-3570
E-mail	act@actpg.co.jp
URL	http://www.actpg.co.jp

主な生産設備		
（名称）	（型式・能力）	（台）
円筒研削盤	φ300-芯間1000	15
内面研削盤	φ2～φ300	7
平面研削盤	400×200	3
プロファイル研削盤（成形）	ストローク130	1
プロファイル研削盤（円筒）	φ100-芯間200	1