

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
69	小野産業 株式会社	樹脂

提案技術・提案製品

## ウエルドレス(高速ヒートサイクル)成形

提案内容



高速ヒートサイクル成形では 通常成形ではなし得なかったウエルドレスの外観を実現でき、多様な用途に応用が可能です。また、環境対策にも大きく貢献できます。

### 主なメリット

#### 1. ウエルドが見えない



一般の射出成形



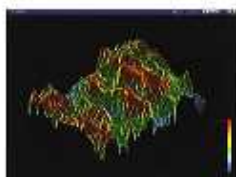
RHCM®成形

表面光沢の向上  
薄肉成形による軽量化も可能

#### 2. 金型の転写性がよい



一般の射出成形



RHCM®成形

#### 3. ガラス繊維やフィラーが露出しない



一般の射出成形



RHCM®成形

【開発進度】 H29.6現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	—	低減	—	外観向上	向上	—

### <企業情報>

所在地	栃木県栃木市西片町本郷600
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	4億9,500万円
従業員数	165名
認証取得	ISO14001・9001 UL
主な事業内容	プラスチック製品の製造及び販売
主要取引先	日立アプライアンス(株)、アルパイン(株) キャノン(株)、ソニー(株)、フクダ電子(株)、他
担当部署・者	第一営業部 内田 晴夫
電話	0282-92-0094
E-mail	haruo.uchida@onosg.co.jp
URL	http://www.onosg.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
射出成形機	50t~1450t	38
ウエルドレス成形設備		
ガスアシスト成形設備		
ハイサイクル成形設備		
超臨界発砲成形設備		
塗装ロボット設備		
スピンドル塗装設備		
パット印刷機		
シルク印刷機		
レーザー加工機		
超音波溶接機		
クリーンルーム		