

| | | |
|---------|---------------|--------|
| 【ブースNo】 | 【企業名】 | 【提案区分】 |
| 78 | 株式会社 エム・エス・ケー | 設備/装置 |

提案技術・提案製品

冷凍・冷蔵・食品加工工場・プラント等の配管設備の ユニット配管加工製作で工期短縮を目指します

提案内容

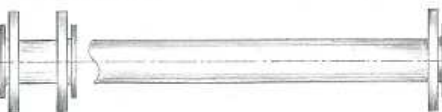
特許第6204512号 (2017. 9. 8登録)



- ・冷間での塑性加工「つば出し成形」
- ・配管用鋼管材65A～200A対応
- ←ラップジョイント



①つば出し加工管（ラップジョイント）
※長さは管材長さに応じてL=50mm～5,450mm



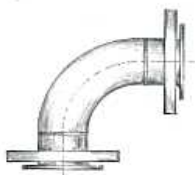
②両端つば出し加工管（鼓型）
※長さは最短L=150mm～5,400mm



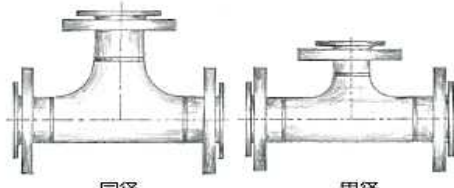
- ・ルーズフランジ装着での「つば出し成形」
- ←鼓型

ユニット配管加工モデル

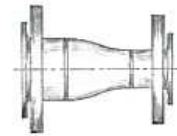
※ボルト・ナットでの接合締結⇒



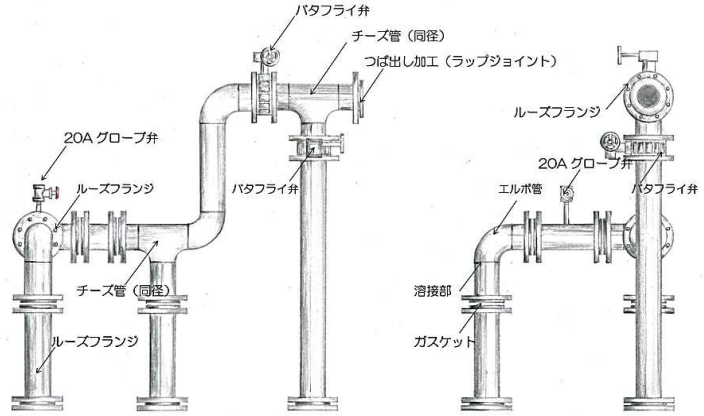
③エルボ加工管



④チーズ加工管
同径 異径



⑤レジュラー加工管



側面図

正面図



【開発進度】 H29.6現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

| メリット | 項目 | コスト | 質量 | 生産性/作業性 | 品質/性能 | 環境配慮 | その他() |
|------|----|-----|----|---------|-------|------|--------|
| | 数値 | | 低減 | — | 向上 | 向上 | 向上 |

<企業情報>

| | |
|--------|-------------------------------------|
| 所在地 | 群馬県伊勢崎市日乃出町703-5 |
| 本社所在地 | 同上 |
| 海外生産拠点 | — |
| 資本金 | 4,000万円 |
| 従業員数 | 30名 |
| 認証取得 | — |
| 主な事業内容 | 設備工事業／冷凍・冷蔵および食品加工工場 プラント設備配管施工等 |
| 主要取引先 | (株)前川製作所 関東建設工業(株) |
| 担当部署・者 | 稲葉、山内 |
| 電話 | 0270-30-3456 |
| E-mail | office@msk-web.jp |
| URL | http://msk-web.jp |

平成26年度補正ものづくり補助金活用事業者

| 主な生産設備 | | |
|----------------|--------------------------|-----|
| (名称) | (型式・能力) | (台) |
| 油圧プレス式パイプ端末成形機 | D200/ハンチ200t、クランプ100t | 1 |
| バンドソーマシン | SCH-SA25、250φ、250□ | 1 |
| REXバンドソー | 40～200 | 3 |
| バーリング成形加工機 | TSUBASA300/65A～250A同径・異径 | 1 |
| 自社製フランジ平坦切加工削機 | MSK-65A～200A | 1 |
| パイプマシン | ねじ切り旋盤 | 3 |
| ボール盤 | Hitachi B23 RH | 1 |
| 気密測定器 | 1Mpa | 2 |
| メタルソー | 長尺対応 | 1 |
| 各種溶接機 | TIG、アーク等 | 3 |
| NCフライス盤 | AV III NC-85 | 1 |
| その他 | レーザー測定器他 | 2 |