

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
1	株式会社 山岸製作所	航空・宇宙

提案技術・提案製品

## 貼り付け工法による薄板リング部品の生産性向上と材料費削減

提案内容

従来方法

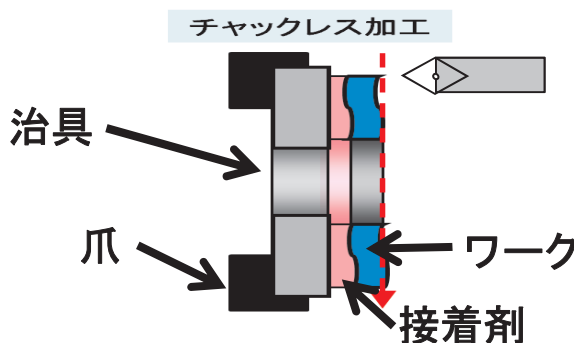
新技術・新工法

従来の切削ではチャッククランプによる把握力の変形が発生

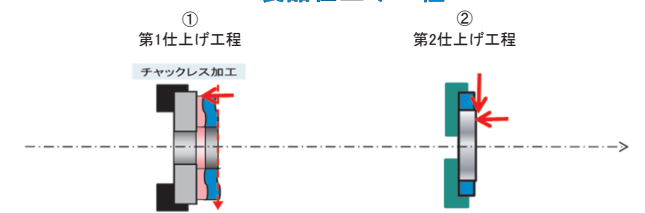
**真円度0.1**

一切応力がかからない為、5工程から2工程に減少し精度は向上。薄い材料[4mm]から切削出来る為、材料費削減

**真円度0.02**



《切削行程》左記切削行程①、②、③、④ 4工程を集約製品仕上げ工程



弊社技術 円形特殊チャックによる薄肉加工技術 5工程

《切削工程》 ← ※切削方向を表す。

プレス歪み除去工程			製品仕上げ工程	
①	②	③	④	⑤
端面変形除去	端面変形除去	焼きばめ公差真円加工	第1仕上げ工程	第2仕上げ工程

【開発進度】 H30.5現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
数値	30% 低減	—	—	50% 向上	—	—

### <企業情報>

所在地	群馬県高崎市浜川町590-23
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	3,000万円
従業員数	112名
認証取得	JIS Q 9100 エコアクション21
主な事業内容	金属加工業
主要取引先	日本精工(株) ミネベアミツミ(株) 日本トムソン(株) NEOMAXエンジニアリング(株)
担当部署・者	企画管理グループ 小島和人
電話	027-360-4100
E-mail	k.kojima@yamagishi-ss.com
URL	http://www.yamagishi-ss.com/index.html

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
CNC旋盤	森精機 AL-2 ロボット付き φ250	4
CNC旋盤	森精機 CL-253 φ400	9
4軸複合機	MAZAK INTEGRGX200 φ300 心間1000	1
5軸縦型複合機	MAZAK E-800 φ700	1
5軸縦型複合機	DMG森 NMV5000 5面パレットφ500	1
マシニングセンタ	森精機 MV-50E X1000 Y600 Z600	1
マシニングセンタ	森精機 NV5000 X1020 Y510 Z710	1
マシニングセンタ	DURA X1000 Y600 Z600	2
投影機	ミットヨ	1
形状測定機	ミットヨ	1
真円度測定機	ミットヨ	1
三次元測定機	X=500,Y=700,Z=500	2