

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
2	株式会社 旭光	航空・宇宙

提案技術・提案製品

## 次世代航空機向け油圧部品の生産性向上

提案内容

### 改善前

工程	MC	MC	NL	NL	MC	MC	MC	合計
	1工程	2工程	1工程	2工程	3工程	4工程	5工程	
時間	3時間	8時間	5時間	6時間	2時間	32時間	6時間	62時間

MC：マシニング5軸  
NL：NC旋盤

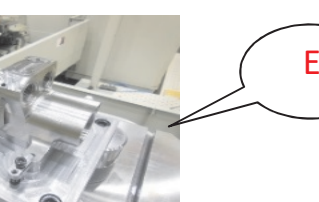
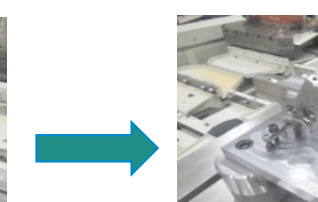
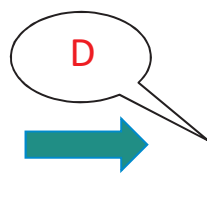
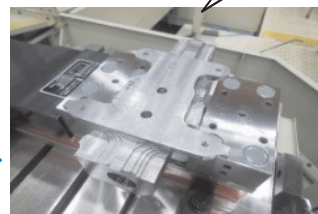
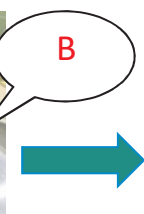
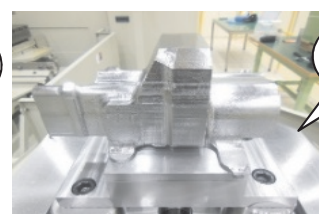
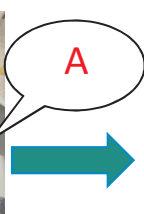
### 改善後

\*MC5軸6パレット導入

工程	MC	MC	MC	MC	MC	NL	合計
	1工程	2工程	3工程	4工程	5工程	1工程	
時間	2.5時間	9.5時間	0.5時間	8.5時間	3時間	6時間	30時間
パレット	A	B	C	D	E		

約50%短縮

C



【開発進度】 H30.5現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
数値	42%削減	—	50%向上	—	省エネ	—

### <企業情報>

所在地	群馬県邑楽郡板倉町岩田808
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	2,300万円
従業員数	48名
認証取得	JIS Q 9100 2016
主な事業内容	航空、宇宙、防衛向け金属部品の機械加工
主要取引先	KYB株式会社 株式会社IHIエアロスペースエンジニアリング
担当部署・者	品質保証部 潮 秋次
電話	0276-82-1727
E-mail	a.usio@k-kyokko.co.jp
URL	www.k-kyokko.co.jp

### ものづくり補助金活用事業者

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
ジグ中ぐり盤	1000x750x800	1
ワイヤ放電加工機	500x350x300	1
内面研削盤	φ8～φ200x200	1
NC円筒研削盤	φ300x1000	1
平面研削盤	1200x600x595	1
普通旋盤	φ460x800	1
NC旋盤	φ600x4000	1
横型マシニングセンタ5軸	1300x1200x1200	1
縦型マシニングセンタ5軸	750x800x850	1
門型マシニングセンタ5面	4000x2000x1500	1
3DCAD	UGNX10	3
3DCAM	HYPERMILL	2