

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
12	市川鉸工業 株式会社	プレス/板金

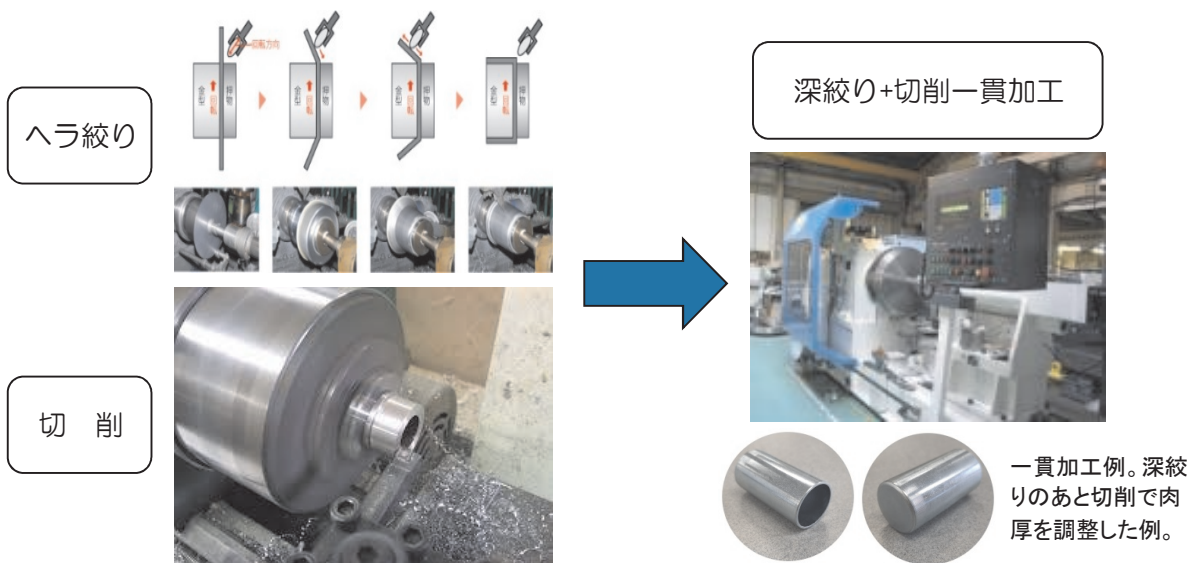
提案技術・提案製品

ヘラ絞り・切削の複合加工

提案内容

リニア制御式NCスピニングマシンの導入により、ヘラ絞りからの高精度切削の一貫加工が可能になりました。一貫加工を行うことで、旋盤加工の再チャックが不要となり、精度の安定化・段取作業の削減によるコストダウンが実現します。

少量生産の深絞り+切削加工をワンストップで実現



【開発進度】 H30.5現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
リ	数値	25% 低減	10% 軽量化	25% 向上	—	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市矢中町1131-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,200万円
従業員数	23名
認証取得	—
主な事業内容	レーザー板金・ヘラ絞り・プレス加工 ヨシモトポール
主要取引先	日新電機 マックス
担当部署・者	市川 慶一
電話	027-346-2616
E-mail	support@i-shibori.com
URL	http://www.i-shibori.com

ものづくり補助金活用事業者

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
レーザー加工機	TruLase3060F 4k	1
レーザー加工機	FO3015 4k	1
プレスブレーキ	50t-1m 130t-3m	2
NCスピニングマシン	大東スピニング他	2
プレス加工機	50t~200t	10
油圧プレス加工機	150t、200t	3
溶接機	半自動・TIG	10
CAD・CAM	2D・3D	4