

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
15	昭和精工 株式会社	プレス/板金

提案技術・提案製品

タップユニット搭載金型によるプレス生産革命

提案内容

《タップユニット金型による生産革命を支援させていただきます。》

量産プレス部品は一般的に、プレス加工後にタップ専用機にて後加工を行うためコスト高となる。

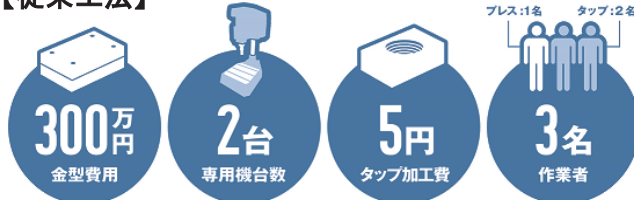
- ☞ タップユニット搭載金型を開発し、プレス加工1パンチで後工数を排除するプレス生産革命を実現。
生産数量に合わせ複数のタップユニットを搭載可能



【タップユニット搭載金型】

タップを含む量産プレス部品の合理化をお任せください。

【従来工法】



- 金型費 ¥3,000,000 + タップ専用機械 × 2台 (既存設備があり人員2名必要とする)
- プレス加工費 ¥3.00 + タップ加工費 ¥5.00 = 合計 ¥8.00 × 10万個/月
=合計 ¥800,000/月

【生産革命工】



- タップ内蔵金型費 ¥4,500,000 (通常金型との費用差 +¥1,500,000)
- プレス加工費 (タップ加工含む) ¥3.00 × 10万個/月
=合計 ¥300,000/月



【開発進度】 H30.5現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数値		63% 低減	—	200% 向上	向上	向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県高崎市剣崎町122-5
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	1,000万円
従業員数	15名
認証取得	ISO9001:2015
主な事業内容	金属プレス加工 及び 金型製作
主要取引先	三桜工業(株)、PIAA(株)、他
担当部署・者	新井英彦
電話	027-343-2778
E-mail	info@showa-sk.co.jp
URL	https://www.showa-sk.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
プレス加工機	AIDA NC2-250	1
"	AIDA NC1-150	2
"	KOMATSU OBP-150	1
"	AIDA NC1-110	1
"	KOMATSU OBP-80	1
"	AIDA NC1-80	1
"	KOMATSU OBS-60	3
"	KOMATSU OBS-35	4
"	KOMATSU HF1-35(サーホ)	1
マシニングセンター	OKK VM53R	1
ワイヤーカット	FANUC、Sodick	3
CAD/CAM	CAMTUS	3