

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
16	有限会社 松見精工	溶接

提案技術・提案製品

板金加工から溶接・研磨まで一貫した加工

提案内容



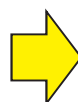
タレットパンチ・レーザーの複合加工が可能



パイプのレーザー加工が可能



3mまで曲げ加工が可能



資格(JIS Z 3821)を有したTIG溶接



ロボット溶接(YAG・ファイバーレーザー溶接)



パフ研磨・ヘアライン研磨・電解研磨など

【開発進度】 H30.5現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
数値		10% 低減	—	20% 向上	歪み低減	省エネ	品質 向上

<企業情報>

所在地	群馬県佐波郡玉村町上之手217
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	600万円
従業員数	22名
認証取得	—
主な事業内容	ステンレス・アルミの溶接加工 精密板金
主要取引先	サクラ精機株式会社 ヤマト科学株式会社
担当部署・者	営業部 金井 誠
電話	0270-65-3555
E-mail	—
URL	http://www.matumi-sk.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
パンチ・レーザー複合マシン	アマダ EML-Z3510NT 2kW	1
レーザーマシン	アマダ FOM II -3015NT 4kW	1
ベンディングマシン	アマダ HDS-1303NT 130t	1
ベンディングマシン	アマダ HG-8025NT 80t	1
ファイバーレーザー溶接システム	住友重機 JK200FL 2kW	1
YAGレーザー溶接システム	住友重機 JK706 1kW	1
ティグ溶接システム	ダイハム Almega	1
ティグ溶接機	ダイハム 300P	11
抵抗溶接機(テーブル)	向洋技研 テーブル:2000×1000	1
抵抗溶接機	向洋技研 NK-08・他	11
自動バリ取機	Authen Tec AuDeBu1000	1
バンド/メタルソー	H250/TMC-315AC	2