

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
32	株式会社 マルナカ	治工具

提案技術・提案製品

安全ボルト・ナット W-V-LOCK(ゆるまんぞー)

現 状

一般的なボルト・ナット・バネ座金による締結では、振動によるボルト・ナットの経年緩みは避けられず、定期点検、増し締め、交換が必須となる。



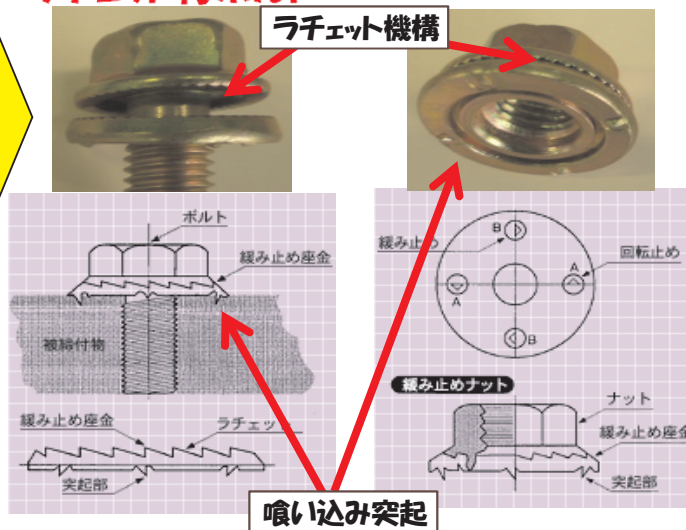
W-V-LOCK

特許

4583977号

「W-V-ロック(ゆるまんぞー)」はボルト・ナットと座金との間にラチェット機構を採用し、更に座金底面に喰い込み突起を配し、ワークに喰い込ませる事で、振動による緩みを半永久的に無くす事に成功した。驚異の安全ボルト・ナットです。

ラチェット付ボルト ラチェット付ナット



【開発進度】 H30.5現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
メ リ ッ ト 数 値	工場の製造機械の点検保全工数を大幅に削減する	ほぼ同等	ネジ取付工数の削減	NAS3350に準じる振動試験をクリアした	設備機械への信頼を確保し、生活環境浄化に貢献する	特に安全を要する建設機材、設備機械に使用したい

<企業情報>

所在地	群馬県伊勢崎市長沼町234
本社所在地	群馬県伊勢崎市上蓮町239-4
海外生産拠点	—
資本金	1,200万円
従業員数	207名(請負、子会社含む)
認証取得	ISO9001,ISO14000
主な事業内容	金属プレス、溶接、切削、組立加工 表面処理加工(主にカチオン塗装)
主要取引先	小倉クラッチ(株) プラス(株) 澤藤電機(株) (株)エイチワン (株)ヴァレオジャパン 日本精工(株)
担当部署・者	W-V-LOCK事業部 勝木秀也
電話	0270-75-2233
E-mail	w-v-lock@mnaka.co.jp
URL	http://www.mnaka.co.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
順送プレス	PMX-600	1
	PMX-500	1
	PMX-400	2
	250t	1
	80t~200t	5
トランスファー付プレスライン	110t~150t	2
単発プレス	45t~150t	12
ロボット付Mig溶接ライン		14
プロジェクション溶接機	P7A~P11A	5
平面研削盤	ロータリー式4台	9
マシニングセンター	VM7,PCV510,M-V60,M-V5,MC-800VG	4
ワイヤカット放電加工機	α-1iC	3