

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
44	日本コーティングセンター 株式会社	表面処理

提案技術・提案製品

## アクセル全快！ 目指せアルミの溶損対策

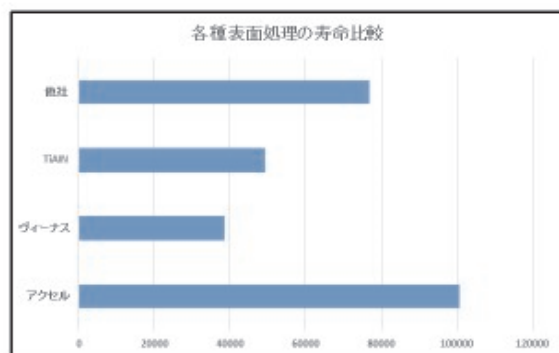
提案内容

# 従来コーティングの2倍の寿命！



2018/7/26

【被膜】 アクセルコーティング  
【膜厚】 2~4 μ



【品名】 鋳抜きピン  
【寸法】 φ8×75L  
【目的】 溶損防止  
【素材】 SKD61  
【相手】 アルミダイキャスト；350t  
【最終製品】 自動車部品  
【結果】  
・他社：76,884ショット  
・TiAlN：49,407ショット  
・ヴィーナス：38,480ショット  
・アクセル：100,612ショット

Japan Coating Center since 1985

Made by Kansai Sales Office 

【開発進度】 H30.5現在	<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階			
メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他(情熱)
ト	数値	50% 低減	—	100%向上	100%向上	100%向上	日々 向上

### <企業情報>

所在地	栃木県佐野市岩崎町3005-2
本社所在地	神奈川県座間市小松原1-43-34
海外生産拠点	—
資本金	1億円
従業員数	188名
認証取得	ISO14001
主な事業内容	切削工具、金型への表面処理 部品、治具、設備、等含む
主要取引先	トーカロ株式会社 岡谷鋼機株式会社
担当部署・者	営業開発企画室 木村裕二
電話	046-266-5800
E-mail	yuji_kimura@jcc.tocalo.co.jp
URL	https://jcc-coating.co.jp/index.html

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
コーティング装置		
PVD装置	CA、AIP、HCD	26
DLC装置	DLC	7
窒化装置	ラジカル窒化	2
その他設備		
洗浄装置	コート前洗浄	7
各種研磨装置	コート前後磨き	8
各種検査装置	硬度、膜厚、粗さ、写真、等	約10