

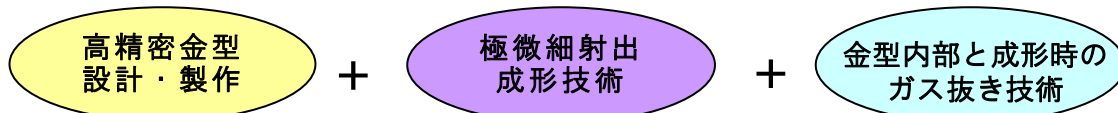
【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
50	株式会社 一倉製作所	樹脂

提案技術・提案製品

- 1.微細射出成形品の開発から量産まで、一貫対応にてサポートいたします
- 2.インサート成形(半自動成形)が小ロット・短納期でも高品質です

提案内容

1. 微細射出成形品



高品質と安定量産を保証

多数個取りで安定した品質

金型内部の真空化

例えば・・・  
例 1



マスカラと先端直径0.2mmのブラシ  
先端径0.16mmまでの実績があります

例 2



シリンジー体型樹脂製注射針  
(内径0.2mmの中空構造)

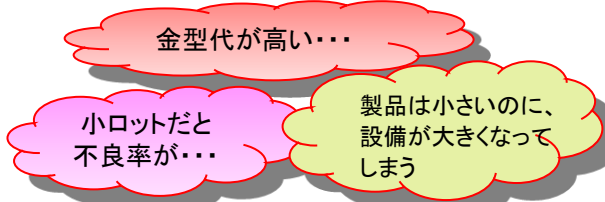
対応材質(一例)

- POM、PBT、PC、PA、PPS、LCP、ポリ乳酸、他

スーパーエンブラでも成形可能!

2. インサート成形品

これまでの2色成形では・・・



インサート成形なら解決します!!

- メリット
- ①安い金型費用
  - ②小ロットでも安心品質
  - ③最適設備でコストダウン

【開発進度】 H30.5現在  アイデア段階  試作/実験段階  開発完了段階  製品化完了段階

項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
メリット	数値 トータルコスト 低減	—	安定量産 の実現	向上	向上	—

<企業情報>

所在地	群馬県北群馬郡榛東村広馬場1527
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	2,000万円
従業員数	48名
認証取得	ISO9001、医療機器製造業登録
主な事業内容	プラスチック射出成形、2次加工、組み立て、 金型設計製作
主要取引先	化粧品容器メーカー、自動車部品メーカー、 精密機構部品メーカー
担当部署・者	技術課 大場 篤
電話	0279-54-2222
E-mail	soumu@ichikura-ss.jp
URL	http:// www.ichikura-ss.jp

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
射出成形機	220~30Ton	19
耐蝕耐摩耗、高速射出、高負荷仕様、など各種		
三次元測定機		1
マイクロスコープ	×200倍	1
測定顕微鏡		1
超音波溶着機		1
熱溶着機		3
エアプレス		1