

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
60	株式会社 ヤマデン	樹脂

提案技術・提案製品

切削部門・組立部門・成形部門の各スペシャリスト達が、プラスチック部品の試作段階から量産段階において最適な加工方法をご提案いたします

提案内容

①半導体、食品、電気、自動車、航空機、造船、宇宙関連部品等の樹脂切削加工を得意としています。

汎用プラスチック・エンブラ・スーパーエンブラ・熱硬化性樹脂など流通するプラスチック素材の99%が加工可能です。



②プラスチック製品が使用される場所や対応条件によって選択する樹脂素材が異なります。

金型の減価償却も考慮し、プラスチック部品の使用頻度、使用年数を検討した上、成形か切削かをご提案します。



③図面を修正することでパフォーマンスが上がる場合があります。求められる精度をヒアリングしながら、図面の再提案をいたします。

④大型の装置組み立てを依頼したいが広いスペースを確保できない
W:27m × D:18m × H:6mの組立エリアがあります。実績としてW:11.6m × D:5.3m × H:2.5mの装置組立～調整までの実績があります。天井走行クレーン(1t)電動フォークリフト(1.8t)フォークリフト(3t)があるので大きな装置組立にも対応できます。

【開発進度】 H30.5現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メ リ ッ ト	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	20% 低減	20% 軽量化	20% 向上	10% 向上	—	—

<企業情報>

所在地	長野県上田市下丸子201-1
本社所在地	東京都昭島市拝島町1-13-9
海外生産拠点	—
資本金	4,000万円
従業員数	224名
認証取得	ISO9001
主な事業内容	樹脂切削加工/射出成型 装置組立・電子機器
主要取引先	東京エレクトロン株式会社
担当部署・者	長野営業所
電話	0268-42-2081
E-mail	sakamoto-ka@yamaden.net
URL	http://yamaden-ltd.co.jp/advantage/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
横型フライス	遠州製作所, HF-2, 1350*270(750*270*h450)	24
昇降盤	永和工業所, 最大切断暑さ100mm, 横切最大長1800mm	9
マシニングセンター	ヤマザキマザック, AJV-35/60, 1500*800*508	18
NC旋盤	ヤマザキマザック, 8インチチャック, 主軸最高回転数4,600rpm	10
旋盤	鋼管機械, 6インチチャック, 心間最大距離860mm	13
ボール盤	吉良産業, 回転数415~2,300rpm テーブル235	44
射出成型機	25t~550t	各1
3D CAD CAM	コダマコーポレーション, Top solid cam	2
三次元座標測定機		2