【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
62	ユニオン合成 株式会社	樹脂

提案技術・提案製品

二色成形技術

提案内容

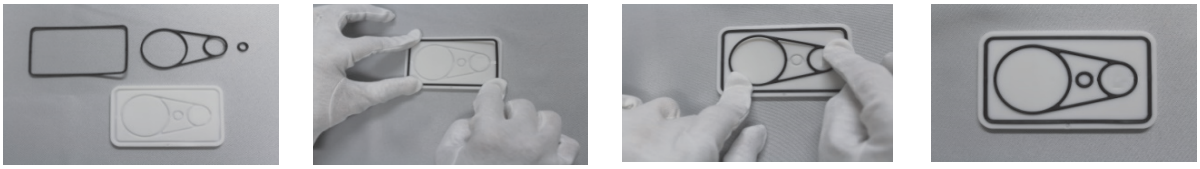
２色成形（二色成形）は、ダブルモールドとも呼ばれ、一台の射出成形機に２つの射出シリンダーと２つの金型が付いており、金型内で異種材を熱融着させる技術です。（最近では非融着樹脂の２色化も増えています。）ユニオン合成では単に色違いのプラスチックの組合せではなく、「硬質プラスチック＋ＴＰＥの２色成形」など、新たな材料で更なる付加価値のある２色成形を提供いたします。相性の良い材料の組み合わせ、作業工程の削減、品質の安定性を使用用途に合わせて最良のご提案をさせていただきます。

２色成形化のメリット

工数削減による効率ＵＰ：インサート成形や組み付け作業、溶着作業などの後工程が不要
品質の安定：自動成形の為、成形のバラツキがなく、安定した製品品質が保てる
製品のバリエーションが増える：異素材、多色の組合せが可能。デザインのバリエーションが増えます

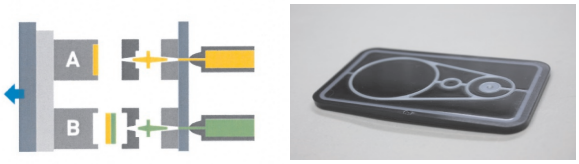
通常の組立の場合

①部材準備 ②ASSY工程 ⇒ ⇒ ⇒ 完成



２色成形の場合

①2色自動成形 ⇒ **完成** **組立作業不要になり一回の成形で完成**



【開発進度】H30.7現在	□ アイデア段階	□ 試作/実験段階	□ 開発完了段階	■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　）
	数値	部品組付け工程削減	ゴム材料代替で約30%軽量化	部品組付け工程削減	部品組付けによる歩留り解消	工程省力化	―

＜企業情報＞

所在地	**栃木県足利市名草下町1-1-4**
本社所在地	東京都板橋区東坂下1-7-13
海外生産拠点	ベトナム　ホーチミン
資本金	3,000万円
従業員数	60名
認証取得	ISO9001、ISO14001
主な事業内容	プラスチック成形加工
主要取引先	坂本工業㈱、㈱エクセル製作所
担当部署・者	営業部　森
電話	03-3967-5266
E-mail	m.mori@union-gosei.co.jp
URL	http://www.union-gosei.co.jp

主な生産設備		
（名称）	（型式・能力）	（台）
電動式射出成形機	30TON～300TON	30
電動式2色射出成形機	130TON～250TON	6