

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
66	株式会社 吉田鉄工所	設備/装置

提案技術・提案製品

高互換性多軸ユニットと、これを用いた原寸加工 向け高精度プロッタ、カッティングプロッタ

提案内容

汎用性が高くカスタマイズが容易な”高互換性多軸ユニット”により高精度なプロッタ製品を提供致します。

パソコン制御によりシンプルな構造と多機能を実現。

小ロットな製品にも対応可能です。

～カッティングプロッタ～



☆独自の**高互換性多軸ユニット**により
基本性能を高めたシンプルで
使いやすいプロッター

☆描画幅は**クラス最大の900mm**

☆温度によるフィルムの伸びを
校正できる**精度補正**も搭載

☆フィルムの**無駄は最小限**

～鉄骨くん～



～車いすユニット～



【開発進度】 H30.5現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	—	—	—	—	—	—

<企業情報>

所在地	群馬県前橋市下佐鳥町1001-1
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	2,000万円
従業員数	200名
認証取得	ISO9001・ISO14001
主な事業内容	金属部品加工・鋼構造業・総合建設業 各種プロッタ・自社製品の製造販売
主要取引先	富士機械(株)・GKN(株)・(株)アイメタルテクノロジー・KYB(株) 日工精機(株)・(株)キリウ・日本オーチスエレベーター(株)
担当部署・者	製品開発部・中島
電話	027-225-5760
E-mail	nakajima@techroad.co.jp
URL	http://www.techroad.co.jp/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
NC施盤(立・横)	φ550MAX	67
マシニング(立・横)	1000×850MAX	27
歯切盤・ポブ盤・ギャシャーパー	φ250MAX	22
研削盤	φ200MAX	13
ブローチ盤	10ton・5ton	2
各種ボール盤	—	15
レーザー加工機	t19MAX	2
タレットパンチプレス	t6MAX	3
油圧ベンダー	300t 5000MAX	8
プレス	55ft MAX	3
各種溶接機器	—	9