【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
74	三朋企業　株式会社	設備/装置

提案技術・提案製品

新技術・新製品で既存ダクトの入替・導入のご提案

提案内容

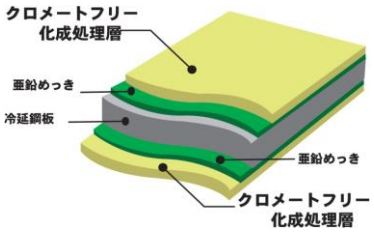
Zリブ工法

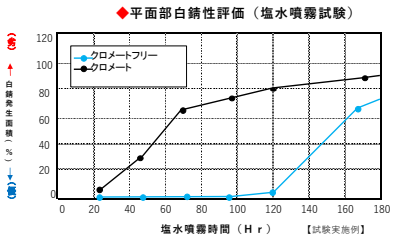
鉄板にリブ加工することにより、従来の板厚より薄く軽いダクトを製作出

	ダクト板厚			1㎡重量		1㎡あたりの減量		
	国交省仕様	Zリブ		国交省仕様	Zリブ	重量の減	CO2の減	CO2減比率
～750	0.6	0.5		5.015ｋｇ	4.169ｋｇ	0.846ｋｇ	1.692ｋｇ	16.90%
～1500	0.8	0.6		6.585ｋｇ	5.015ｋｇ	1.57ｋｇ	3.14ｋｇ	23.80%
～2000	1	0.8		8.155ｋｇ	6.585ｋｇ	1.57ｋｇ	3.14ｋｇ	19.30%

クロメートフリー
めっき鋼板

環境負荷物質であるクロメート(6価クロム)を一切含まない、環境に優しい製品となっております。





【開発進度】H30.5現在　☐ アイデア段階　☐ 試作/実験段階　☐ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他( )
	数値	―	―	―	―	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県高崎市宮沢町1793-1**
本社所在地	同上
海外生産拠点	―
資本金	1,000万円
従業員数	66名
認証取得	群馬県知事　管工事業(般-14)第15407号
主な事業内容	空調用ダクト製作取付
	全館空調・エアコンの販売取付
主要取引先	株式会社ヤマト
	藤田エンジニアリング㈱
担当部署・者	工事統括部長　深堀秀樹
電話	027-374-2020
E-mail	h-fukabori@e-sanpou.com
URL	http://www.e-sanpou.com/

主な生産設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
鉄板切断機	自動プラズマ切断機	2
成型機	鉄板ハゼ折り機	3
シャーリング	切断機	1
ベンダー	油圧式・電動式・手動式	3
プレス機	油圧式	3