

【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
96	新潟電子工業 株式会社	環境・新エネ

提案技術・提案製品

LED照明(特殊サイズ/特殊環境用途)

提案内容

「日本製」だからこそその高信頼性、多品種、納期対応、当社ならではの差別化できる製品を提案します。

■ 特注形状品

HF16形

FL30形

FL32形

G-Hf63

FPL96

FPL105

■ 特殊用途

高演色 Ra90仕様

超高演色 AAA仕様

塗装工程、
印刷など

低温 -40℃対応仕様

高温 80℃対応仕様

低温倉庫、
工場など

防滴PET被せ仕様

オイルミスト・
硫化ガス対策

液晶テレビ用電源で培ったアナログ電源技術をコアとし、開発から生産までを一元管理したサプライチェーンが当社の強みです。

光学測定室や恒温恒湿温度槽など、製品開発評価に必要な設備を保有しており、信頼性の高い製品をご提供致します。

【開発進度】 H30.5現在		<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実験段階	<input type="checkbox"/> 開発完了段階	<input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階		
メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他()
	数値	—	—	—	日本製	—	多品種

<企業情報>

所在地	新潟県新潟市南区上八枚1310
本社所在地	同上
海外生産拠点	—
資本金	9,000万円
従業員数	155名
認証取得	—
主な事業内容	LED照明事業、電源/インバータ/ 蓄電システム/パワコン事業
主要取引先	シャープ(株)、(株)山善、日亜化学工業(株)
担当部署・者	企画・営業部 太田 樹瑠
電話	025-372-4192
E-mail	ota.tatsuru@ne-n.co.jp
URL	https://ne-n.co.jp/np/

主な製品開発評価設備		
(名称)	(型式・能力)	(台)
EMI測定システム		1
電波測定暗室		1
静電気試験機		1
雷試験器		1
冷熱衝撃装置		1
恒温恒湿温度槽		1
光学測定室(積分球)		1