【ブースNo】	【企業名】	【提案区分】
104	株式会社　シーキューブ	ＩｏＴ

提案技術・提案製品

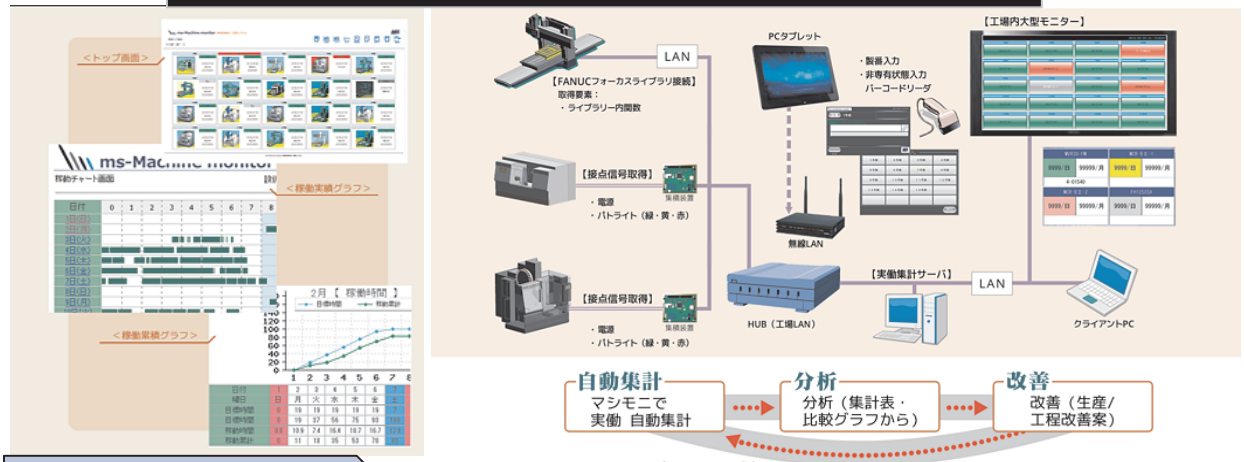
機械稼働集計管理システム ms-Machine monitor

提案内容

こんな事で困っていませんか？

■各部品ごとでの**集計**ができていない。
■各機械の稼働時間の正確な把握が難しく、**メンテナンス管理**ができない。
■刻々と変わる**稼働状況**がリアルタイムで把握できない。
■機械オペレーターの報告は**実際とのギャップ**が大きい。
■集計**担当者の負荷**が大きい割に結果が得られない。

ms-Machine monitorが解決します!!



導入のメリット

■機種を問わず接続。台数制限なし。
■リアルタイムで正確な稼働状況を把握。
■実績データから集計表等を自動作成。
■CSV出力可能
■コストデータ共有。
■メンテナンス時期を的確に通知。
■担当者・管理者の負担軽減。
（オプション）
■タッチパネル入力。
■大型モニター。
■タブレット端末等との連携。 など

【開発進度】H30.5現在　☐ アイデア段階　☐ 試作/実験段階　☐ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

メリット	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他（　　）
	数値	30% 低減	―	50% 向上	30% 向上	―	―

＜企業情報＞

所在地	**群馬県太田市吉沢町1058-5**
本社所在地	新潟県新潟市中央区上近江1-7-13
海外生産拠点	―
資本金	4,560万円
従業員数	65名
認証取得	―
主な事業内容	システムソリューションサービス、エンジニアリングサービス、人材サービス
主要取引先	新潟、北陸、長野、北関東の製造業様
担当部署・者	野村　俊雄
電話	0276-55-1761
E-mail	toshio.nomura@ccube.co.jp
URL	http://www.ccube.co.jp/

主な生産設備		
（名称）	（型式・能力）	（台）