

| | | |
|---------|------------|--------|
| 【ブースNo】 | 【企業名】 | 【提案区分】 |
| 112 | 有限会社 川島エンブ | その他 |

提案技術・提案製品

刺繍とプリントの融合による新しい素材のご提案

提案内容

ポリエステル素材の原反生地へ昇華転写プリントと刺繍を加工する事で全く新しいテキスタイルをご提案します！

従来と新技術の作業工程比較

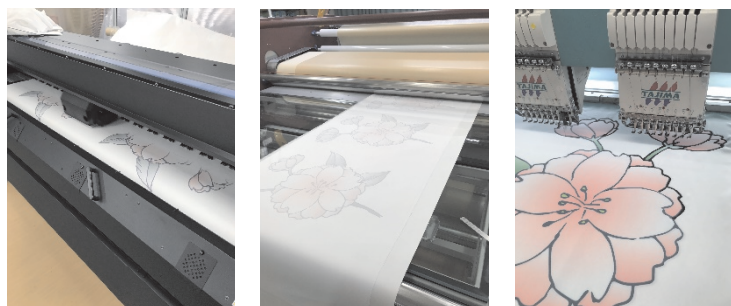
| 工程 | 従来 | 新技術 |
|-------------|--|---|
| 企画 | Tシャツ10着、キャミソール10着 作って売り出そう | 良い原反プリント刺繍生地を仕入れたのでTシャツ50着、キャミソール50着 を作って市場動向を見てみよう |
| デザイン | | |
| 生地製作手配 | | 手配済 ↓ |
| パターン製作 | | |
| 裁断 | | |
| プリント | | 加工済 ↓ |
| 刺繍 | | |
| 縫製 | | |
| 出荷 | | |
| 販売後 企画会議 | Tシャツは売れ行きが良いので追加 生産したいが生地手配からなので 間に合わない…キャミソールは50 着売れ残ってデッドストックに なってしまった | Tシャツは売れ行きが良いので在庫 の原反プリント刺繍生地を追加 生産しよう。 キャミソールは売れ行きが芳しくない ので生産終了にしよう |

ポイント①

従来の加工技術(工程)では不可能だった
プリントと刺繍を先行して加工する事で
生地として在庫できる。(ロスがなくなる)

ポイント②

市場情勢を反映しつつ迅速で柔軟な対応が可能で
販売の好機(シーズン)を逃さない。



従来のプリント合わせでは難しい小ロット短納期の対応が、
昇華転写プリントを使うことで、画期的なテキスタイルになります！

【開発進度】 H30.5現在 アイデア段階 試作/実験段階 開発完了段階 製品化完了段階

| 項目 | コスト | 質量 | 生産性/作業性 | 品質/性能 | 環境配慮 | その他() |
|----------------------------|--------|----|----------------|---------|------|--------|
| メ リ ッ ト 数 値 | 在庫ロス削減 | — | 小ロット生産 短納期化 | 蛍光色対応可能 | — | — |

<企業情報>

| | |
|--------|---|
| 所在地 | みどり市笠懸町鹿4008-3 |
| 本社所在地 | 同上 |
| 海外生産拠点 | — |
| 資本金 | 300万円 |
| 従業員数 | 20名 |
| 認証取得 | — |
| 主な事業内容 | 衣料関係全般への刺繍、プリント加工 |
| 主要取引先 | LDHアパレル A-NET FIVE FOXes イトキン パーリーゲイツ WEGO |
| 担当部署・者 | 営業 藤田 欽一 |
| 電話 | 0277-70-7627 080-4094-8100 |
| E-mail | fujita@kawashima-emb.co.jp |
| URL | http://kawashima-emb.co.jp/info.html |

ものづくり補助金活用事業者

| 主な生産設備 | | |
|--------------|-------------------|-----|
| (名称) | (型式・能力) | (台) |
| インクジェットプリンター | ミマキ社製原反幅1800cm対応 | 1 |
| プレスローラー | ミマキ社製原反幅1801cm対応 | 1 |
| ジャガード刺繍機 | 10頭12色コード・スパンコール | 1 |
| ジャガード刺繍機 | 6頭12色コード・スパンコール | 1 |
| ジャガード刺繍機 | 10頭12色サガラ・スパンコール | 2 |
| ジャガード刺繍機 | 8頭12色製品、帽子、リストバンド | 2 |
| ジャガード刺繍機 | 2頭12色コード・スパンコール | 1 |
| ジャガード刺繍機 | 1頭12色製品、帽子、スパンコール | 1 |
| ジャガード刺繍機 | 24頭9色 | 1 |
| ジャガード刺繍機 | 12頭6色 | 1 |
| パンチングシステム | ウィルコムe3.0 | 2 |