

優秀賞

株式会社シミズプレス



企業概要

代表取締役	清水紀幸
所在地	高崎市倉賀野町 2987
事業内容	金属プレス加工業
資本金	1,000 万円
従業員数	18 人
設立年月	昭和 62 年 1 月
電話	027-320-2880
URL	http://www.shimizupress.com

会社経歴

昭和 43 年	創業
昭和 62 年	(有)清水プレス工業設立
平成 14 年	群馬県 1 社 1 技術選定 (金属鋼管のデザイン成形及び異形状一体成形技術)
平成 16 年	グッドデザインぐんま選定 (丸角異形状一体成型パイプ加工)
平成 17 年	ISO9001 認証取得
平成 21 年	ものづくり技術振興事業の承認 (後加工レスを実現する「せん断面 100%」順送加工技術の開発)
平成 23 年	群馬県 1 社 1 技術選定 (汎用プレスによるせん断面 100%の実現) ぐんま新技術・新製品開発に選定 (人に優しい手すりの開発)
平成 24 年	ぐんま新技術・新製品開発に選定 (SkinTec 新素材を使用した絞り加工技術の開発) グッドデザインぐんま選定 (『ユニップ』世界初ユニバーサルデザイン)

経営の特徴

平成 22 年度ぐんま新技術・新製品開発推進補助金を活用した「汎用プレスによる複雑形状せん断面 100%の技術開発など、技術革新に取り組んでおり、当該技術の開発により、生産性の向上・歩留まりの改善、金型構成の簡略化によるコスト削減等を図り、売上を順調に伸ばしている。

また、パイプの塑性を活用したスウェーピング加工技術も当該企業の独自技術であり、パイプのデザインを群馬県立女子大学の学生と協働で考案するなどし、全国の企業に提供している。

現在、自然再生エネルギーの普及に伴い、太陽光発電メガソーラー（野立て型）設置用「基礎杭」のスウェーピング加工に着手、全国に製品展開を図っている。

優秀賞

株式会社タカノ



企業概要

代表取締役	高野英治
所在地	太田市東金井町 1237
事業内容	金属部品製造業
資本金	2,000 万円
従業員数	120 人
設立年月	昭和 44 年 12 月
電話	0276-22-6270
URL	http://www.kk-takano.co.jp

会社経歴

昭和 44 年	(株)タカノ製作所に改組
昭和 48 年	プレス用金型部品の専門生産工場となる
昭和 61 年	社名を(株)タカノに改称／合弁会社韓国高野(株)を設立
平成 7 年	中国山東省に烟台高野実業有限公司を設立
平成 10 年	中国上海市に烟台高野上海事務所を設置
平成 14 年	本社で ISO9001 認証取得
平成 21 年	群馬県 1 社 1 技術選定 (固形潤滑剤の成形技術及び複合化技術) 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」認定

経営の特徴

金型や機械のスライド部において発生するかじり現象や潤滑油の飛散などの潤滑トラブルへの対策として、固形潤滑剤の成形技術において研究開発を重ね、コア技術化すると同時に、独自製品を市場投入し業績を伸ばしている。

ジョブカフェと連携し、中途採用者の採用・増員に取り組んでいるほか、会社の負担で国家技能を取得させるなど、人材育成にも積極的に取り組んでいる。

優秀賞

永井酒造株式会社



企業概要

代表取締役	永井則吉
所在地	利根郡川場村門前 713
事業内容	酒類製造業
資本金	4,000 万円
従業員数	25 人
設立年月	昭和 27 年 10 月
電話	0278-52-2311
URL	http://www.mizubasho.jp/

会社経歴

明治 19 年	創業
昭和 27 年	法人設立
平成 4 年	「質」を追求する“水芭蕉”を主軸ブランドとして販売
平成 20 年	シャンパン伝統製法と日本酒の純米製法を合わせた発泡清酒を開発・販売

全国新酒鑑評会 金賞等受賞多数
関東信越国税局 酒類鑑評会 優秀賞等受賞多数
群馬県清酒品評会 優秀賞等受賞多数

経営の特徴

創業以来、地元川場村で酒造りを行っている。

平成 6 年には新酒蔵を設置し、吟醸造りを目指す吟醸蔵として、「量」から「質」へ、新しい日本酒造りに取り組み、各種品評会で好成績を収めるなど、顧客が喜び、感動する酒造りを行っている。

日本酒の瓶内二次発酵技術を確立したことで発泡性日本酒「MIZUBASHO PURE」を開発、販売している。輸出増、増益を実現しているほか、日本酒の世界発信にも貢献している。

優秀賞

株式会社中島自動車電装



企業概要

代表取締役	中島 朗
所在地	伊勢崎市連取町 3290-5
事業内容	環境機器製造業
資本金	1,000 万円
従業員数	25 人
設立年月	平成 2 年 11 月
電話	0270-24-5678
URL	http://www.nakajimadensou.com

会社経歴

昭和 4 5 年	創業
平成 2 年	(有)中島自動車電装設立
平成 4 年	国内で初めて車両型冷媒フロン回収機を完成、翌 5 年から製造・販売開始
平成 1 0 年	中小企業庁主催第 1 回ベンチャーフェア JAPAN98 審査委員会優秀賞受賞 回収機工場完成、フロン回収機の販売台数 1,000 台達成
平成 1 3 年	中川威雄技術大賞受賞「冷媒回収装置（真空加熱オイルユニット）」 家電リサイクルプラントへの納入シェア 80%以上達成
平成 1 5 年	特許庁長官表彰
平成 1 8 年	スプレー缶処理装置の開発 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」認定

経営の特徴

環境機器を大きな柱として独創性のある製品、事業を展開している。

- ①超高性能な、中島式フロン回収機
 - ②スプレー缶、カセットボンベ、ライター等（発火性危険物）の安全な処理装置“安心カンカン”
 - ③HC 冷蔵庫等の可燃性冷媒回収処理装置等
- を慣習、既成概念にとらわれず、科学的知見に基づき独自開発。

なお、中島式フロン回収機は、家電リサイクル法に基づく全国の家電リサイクルプラントのシェア 100%を達成している。

65 歳以上の社員の継続雇用や防犯パトロール参加など、高齢者の雇用確保や地域作りにも積極的に取り組んでいる。

優秀賞

八木工業株式会社



企業概要

代表取締役	八木議廣
所在地	高崎市倉賀野町 3121
事業内容	輸送用機械器具製造業
資本金	8,888 万円
従業員数	196 人
設立年月	大正 3 年 3 月
電話	027-347-1211
URL	http://www.yagi-kk.co.jp

会社経歴

大正 3 年	高崎市大橋町にて事業設立（八木農機具製作所）
昭和 4 1 年	本社工場内に鍛造工場を新設、群馬県中小企業合理化モデル工場に指定
昭和 4 3 年	高崎市倉賀野町に新工場建設、本社移転
昭和 4 5 年	八木工業(株)に社名変更
昭和 5 6 年	中小企業庁合理化モデル工場に指定
平成 1 3 年	群馬県 1 社 1 技術選定 (熱間・冷間鍛造の複合加工における外径の異形物の旋削加工レス技術) ISO9001 認証取得
平成 1 9 年	ISO14001 認証取得

経営の特徴

熱間・冷間鍛造の複合加工における外径の異形物の切削加工レス技術を確立し、大幅なコストダウンを可能にした。(群馬県 1 社 1 技術選定)

鍛造、熱処理、機械加工と続く一貫生産システムを確立し、フレキシブルで多彩なライン構成を駆使した生産システムにより、高品質、低コストの製品をユーザーに提供することが可能となっている。

昭和 41 年に群馬県中小企業合理化モデル工場の指定を受け、更に昭和 56 年に中小企業庁合理化モデル工場の指定を受けるなど、地域の模範的な製造工場として企業見学受入や雇用拡大を行うなど、地域社会への貢献に尽力するとともに、常に環境に配慮した設備投資を行い、業界における地域のリーダー的役割を担っている。