



その想いを“ON”にしよう
SanGiSen

OTA INDUSTRIAL TECHNOLOGY TRAINING SCHOOL
群馬県立太田産業技術専門校

2017年入校ガイド

JOB HUNTING

就職率 **100%**
The Rate of Employment



群馬県立 太田産業技術専門校

就職率100%の自信



きめ細やかな指導により技能競技会では多数の入賞者を輩出しています。



専門科目はもちろん、プレゼン能力やコミュニケーション能力も身に付きます。



教室・実習場共に冷暖房完備の良好な就学環境です。

確かなもの(専門技術や資格など)を手にしたとき、
就職戦線や職場で迷うことはない。
あなたはどんなひとですか? どんなことができますか? という問いに
きっと、自信をもって答えることができます。



「職業人教育」の専門機関

太田産業技術専門校は、スタッフ全員が職業訓練のエキスパートです。
企業で活躍するには、『仕事力』と『人間力』の二つの力が必要不可欠です。
この二つの力を身につけるために、太田産業技術専門校では、【職業人教育】に積極的に取り組んでいます。
働きたい、自分を変えたい、活躍したい…!
そんな「思い」を「力」に換え、職業人としての「実践力」に変える。
それが本校の専門であり、得意分野です。
あなたの「思い」を形にできるのは、あなた自身と太田産業技術専門校です。



機械システム科

作り手の思いが「かたち」になるものづくり

P03-04



電気システム科

未来を照らす、電気のプロフェッショナル!

P05-06



自動車整備科

信頼される整備士を目指して

P07-08



CADシステム科

早い!(1年)・安い!・確実!(100%就職)
CADシステム科は、女性のものでづくり業界への進出も応援しています

P09-10



溶接クラフト科

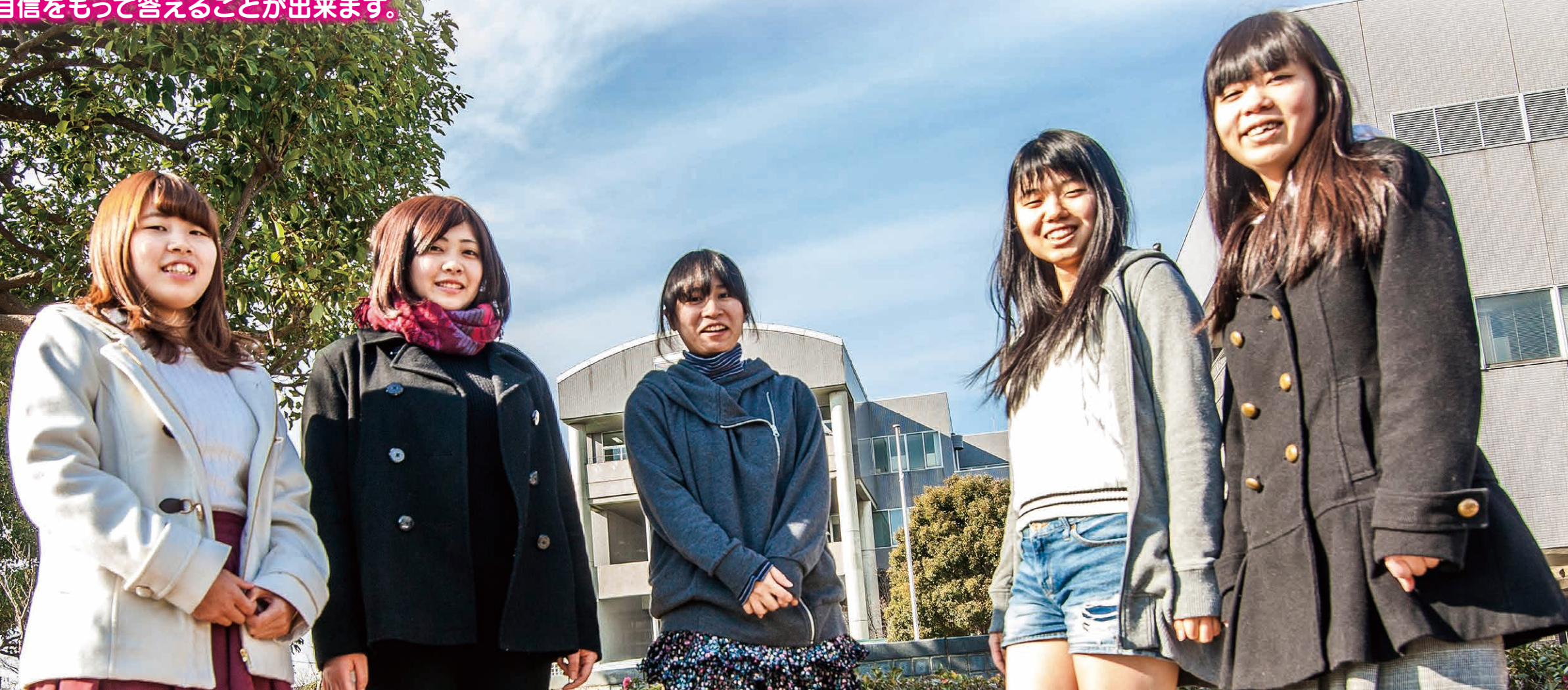
次代へつなぐものづくりの「技」

P11-12



キャンパスライフ・オープンキャンパス・スケジュール・Q&A

P13-14



機械システム科

目標とする仕事

機械加工エンジニア
金型製作技術者
試作開発エンジニア

機械保全技術者
生産技術エンジニア

主なカリキュラム

- 学科
機械工学概論
NC加工概論
機械工作法
機械保全法
測定法
製図
安全衛生
- 実技
機械工作実習
NC加工実習
CAD/CAM実習
測定実習
製作実習
機械保全実習
製図基本実習
安全衛生作業法

目標資格

- 技能士補
技能照査に合格すると、技能検定（機械加工職種、機械検査職種）の2級・3級の学科試験が免除されます。
- 技能検定 機械加工職種
機械加工に関する国家検定です。生産現場で、各種機械加工技術者として必要な資格です。
- 技能検定 機械検査職種 機械検査作業
機械検査に関する国家検定です。品質の維持のための測定技術の習得に必要な資格です。
- フォークリフト運転技能講習
フォークリフトの運転に必要な資格です。
- ガス溶接技能講習修了証
板金作業での溶接やガス切断による解体等に必要な資格です。
- 産業用ロボット特別教育修了証
工場内の産業用ロボットを取り扱う時に必要な資格です。
- 研削と石特別教育修了証
職場でグラインダ・研削盤を取り扱う時に必要な資格です。

主な就職先

- アイテック㈱
- ㈱イッキス
- ㈱ウエタケ
- 大泉工業㈱
- ㈱大西ライト工業所
- ㈱オギハラ
- 小倉クラッチ㈱
- ㈱旭光
- コガックス㈱
- ㈱後藤鉄工
- 三恵技研工業㈱
- しげる工業㈱
- 太陽誘電㈱
- 高崎森永㈱
- ㈱千代田製作所
- ㈱東京測器研究所
- 新潟原動機㈱
- ㈱日工社
- 富士テクノサービス㈱
- ㈱古川製作所
- ㈱宝泉製作所
- ミコトマシナリー㈱
- ㈱モミモ
- 森六テクノロジー㈱
- 矢島工業㈱
- ㈱梁瀬産業社
- 山崎金属産業㈱

TOPICS



若年者ものづくり競技大会に挑戦！

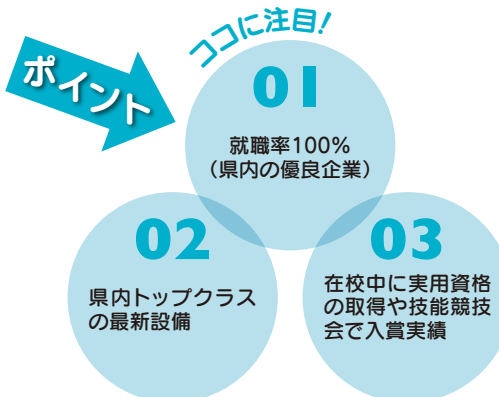
機械システム科では、資格取得だけでなく、全国の技術を学ぶ若者が参加する「若年者ものづくり競技大会」にも積極的に挑戦しています。

今年度も第10回若年者ものづくり競技大会（フライス盤職種）に参加し、本科在校生が優秀な成績を収めています。

今までのものづくりの経験が無くとも、熱意があれば代表選手として各種大会に出場することができます。

作り手の思いが「かたち」になるものづくり

ものづくりの基礎となる金属切削を中心とした技術を習得し、ものづくりの幅広い分野で活躍できる力を身につけます。



授業風景



機械工作実習

機械加工の基礎のキソから実習します。1人1台の工作機械で実習するので、資格もバッチリ。



NC加工実習

基礎が身についたら応用です。生産現場でメインとなる機械を使って、実際の機械加工を学びます。



CAD/CAM実習

モノを作るにはデータが必要です。3Dモデルを図面にしたり、機械に送って自動で加工もできます。



測定実習

製品の品質を確認するのも私達の仕事。自分たちで作成した製品が良いモノか測定までカバーします。

在校生・卒業生からのメッセージ

Before

在校生 ものづくりは好きですか？



機械システム科
周藤 和希

私は普通科を卒業し、機械に関する知識や技能が全くなかったため、授業や実習についていけるのか不安でした。
しかし専門校の授業は、先生のきめ細かい指導により、基礎から知識や技術をしっかりと学ぶことができ、不安はすぐに解消されました。
最近では、課題のとおり、ものを作るまでになり、完璧に作り終わった時の達成感はい言えないものです。そこに、ものづくりの楽しさを日々感じています。
機械システム科の良いところは、機械について幅広く学べ、ものづくりの幅広い分野の中で自分に合った職種を選択できることだと思います。
ぜひ、皆さんも機械システム科へ進学を考えてみてください。

卒業生 実践的なことを学んだ経験



株式会社 宝泉製作所
天沼 京也
機械システム科修了生

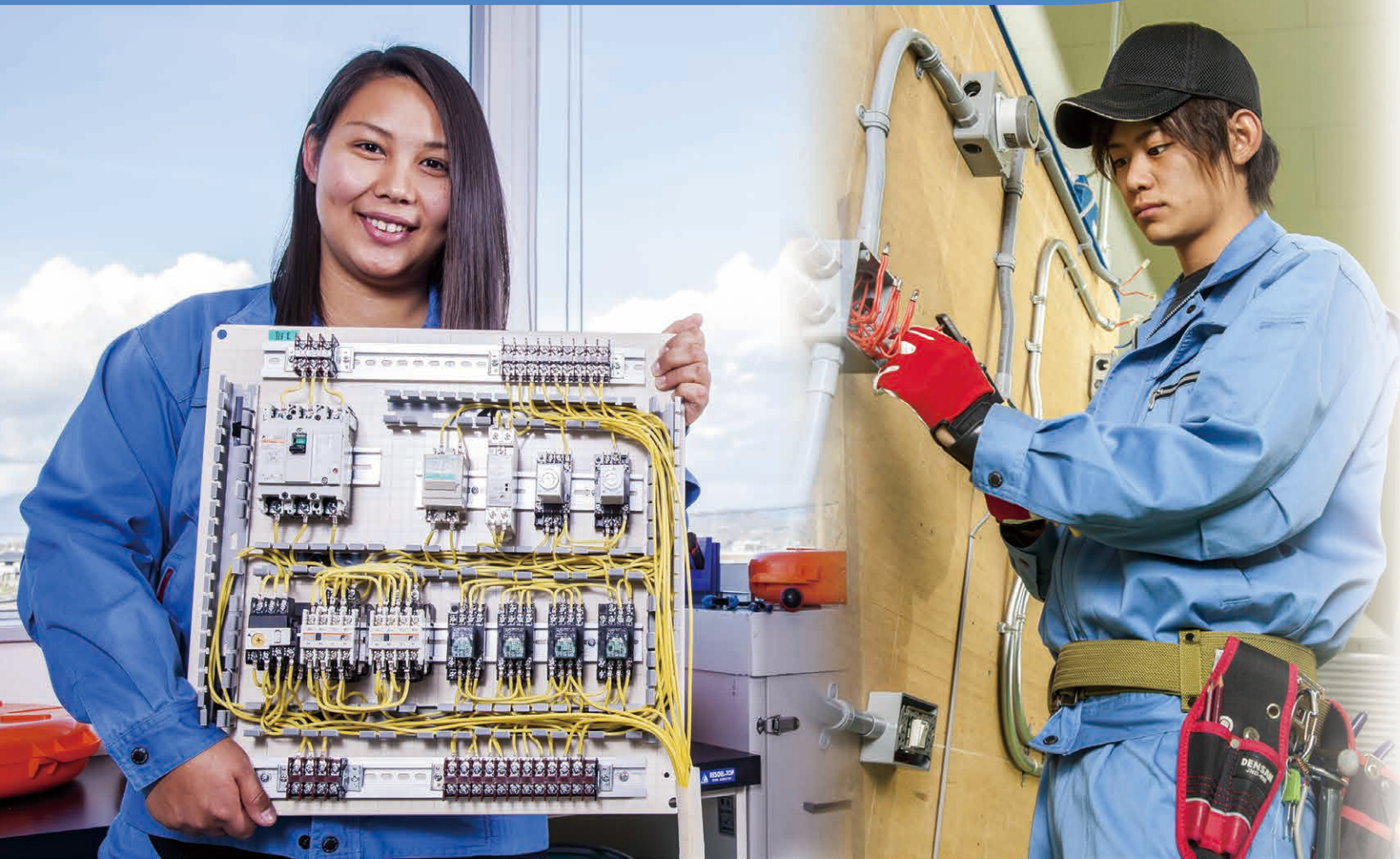
現在、NC旋盤（プログラム、段取り、加工）の業務を担当させていただいています。
うまくいかないときもありますが、だいたいわかるのは産技専で実践的なことを学んだ経験があったからと感じています。今後も多くの機械が扱えるように頑張っていきます。
学生時代は、バーベキューやボウリング大会、球技大会などがとても楽しかったです。
これから入校を考えている方へ、機械の知識や技術を基礎から学ぶことができ、多くの資格を取得することができる産技専、とてもおすすめです。

電気システム科

目標とする仕事

電気系エンジニア
制御系エンジニア
設備メンテナンス

電気工事
いつかは社長



主なカリキュラム

- 学科
 - 電気理論
 - 電子工学
 - 電気電子材料
 - 電気製図
 - 測定法及び試験法
 - 電気法規
 - 電気工事
 - 電気機器
 - 送配電及び配線設計
- 実技
 - 測定基本実習
 - 工作実習
 - コンピュータ操作基本実習
 - 電気工事実習
 - 組立及び調整実習
 - 電気設備実習
 - 電気機器制御実習
 - 総合実習

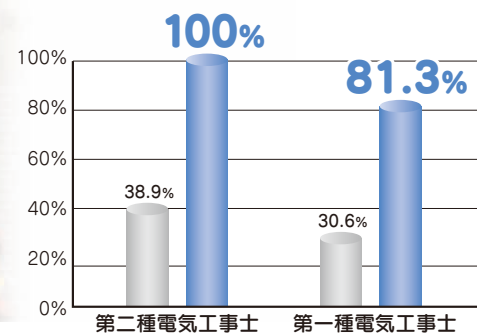
目標資格

- 第二種電気工事士免状
建物の電気配線工事に必要な免許です。100%の取得を目指します。
- 第一種電気工事士合格証
第二種電気工事士ができない、高電圧の配線工事に必要な免許です。
- 技能検定 シーケンス制御作業(3級)
工場の自動化に必要なプログラミングと配線に関する資格です。
- 技能検定 電気系保全作業(3級)
工場の電気設備の維持管理に必要な資格です。
- 技能検定 機械系保全作業(3級)
工場の機械設備の維持管理に必要な資格です。
- 技能検定 配電盤・制御盤組立て作業(3級)
自動制御配線の入門資格で、製造業に必要な資格です。
- アーク溶接特別教育修了証
溶接資格の基本で、電気ので金属を接合します。
- 低圧電気取扱特別講習修了証
電気を取り扱う仕事をするとときに必要な資格です。
- 技能士補
技能照査に合格すると、技能検定(シーケンス制御作業、配電盤制御盤組立て作業)の2級・3級の学科試験が免除されます。

主な就職先

- (株)ウエノテクニカ
- オーディーケー(株)
- (株)関電工
- (株)固定電機
- (株)グンエイ
- 坂本工業(株)
- 三栄電気工業(株)
- 三興電気(株)
- しげる工業(株)
- 大洋電機(株)
- 太陽誘電(株)
- 東亜工業(株)
- (株)東京測器研究所
- ナカタ電機(株)
- (株)日東電機製作所
- 日本発条(株)
- パナソニックAPプロテックス(株)
- パワーコントロールテック(株)
- 日立空調テクノサービス(株)
- (株)古川製作所
- 北斗機工(株)
- マルフク電気(株)
- 三高電機(株)
- 三菱電機(株)
- (株)三山製作所
- (株)ヤマト

TOPICS



電気工事士試験 圧倒的な合格率!

電気システム科は経済産業省の養成施設として認定されており、一般試験を受験しなくても校内試験により第二種電気工事士を取得できます。

また、2年次には上位資格である第一種電気工事士試験に全員がチャレンジします。平成27年度、電気システム科の合格率は81.6%と全国平均を大きく上回ることができました。

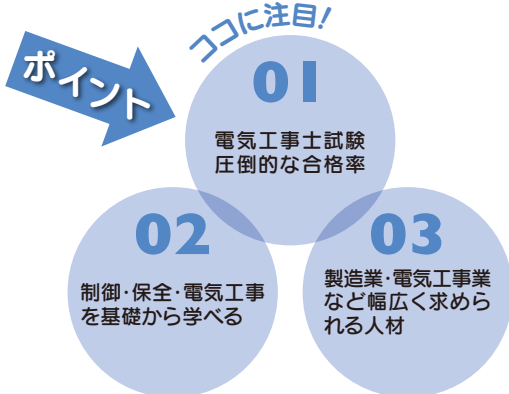


※全国平均=合格者数/応募者数
(平成27年度電気技術者試験センター公表数値より算出)



未来を照らす、 電気のプロフェッショナル!

電気システム科では、制御技術や電気工事の他、工場の設備メンテナンスなど、幅広い技術を習得でき、就職に向けて選択の幅が広がります。



授業風景



電気工事実習

建物内の様々な配線方法を学び、1年次には第二種電気工事士免状を取得します。2年次では、第一種電気工事士にも挑戦します。



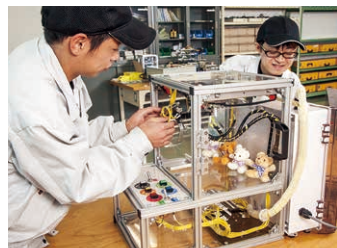
組立及び調整実習

工場内の生産設備を自動制御するコンピュータプログラムを基礎から学びます。



電気機器制御実習

ビルなど大規模設備で電気を振り分ける配電盤や、異常時に電気を遮断する制御盤の組立・配線方法を習得します。



ロボット製作実習

2年間の集大成としてクレーンゲーム等を製作し、制御技術に加え電気回路や機械加工など幅広い知識・技術を学びます。

在校生・卒業生からのメッセージ

Before

在校生 将来のために、資格を目指す!

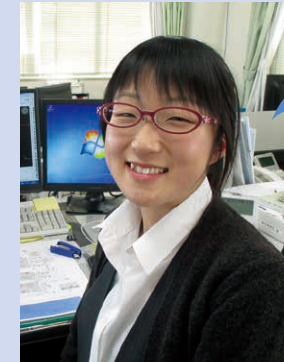


電気システム科
池田 一気

私は普通高校に通っていたため資格に挑戦する機会がありませんでした。しかし「就職するためには資格が必要だ」と感じ、資格取得率の高い電気システム科を選びました。電気の知識が無く入学してから不安もありましたが、一から電気について学ぶことができ、知識を得るたび興味を深めました。

ここでは様々な資格に挑戦することができます。私も1年目から様々な資格試験に挑みました。先生も手厚くフォローしていただけるので、資格を取得するにはとても良い環境だと思います。

卒業生 充実した日々を過ごしています



株式会社三山製作所
星野 陽子
電気システム科修了生

専門学校では、電気の基礎から丁寧に教えて頂き、電気に素人の私でも多くの資格を取得できました。そして現在は、大手製薬会社の重要な電気設備や東京、富山といった遠方の有名メーカーなども手掛けている(株)三山製作所で設計をしています。

入社して数年が経ち、難しい件名を任せて頂いたり、充実した日々を過ごしています。夢が叶ったのは、専門校の先生方が一生懸命教えてくださったおかげだと思います。努力は必ず実るものだと思いますので、皆さんも頑張ってください。

After

自動車整備科



主なカリキュラム

- **学科**
自動車の構造・性能(ガソリン・ディーゼル・シャシ)
自動車の力学・数学
電気・電子理論
燃料・潤滑剤
自動車整備(エンジン・シャシ・電気装置)
故障原因探究
整備作業機器
検査機器
測定機器
自動車検査
自動車整備に関する法規
安全・衛生
- **実技**
基本工作作業
測定作業
エンジン整備実習(ガソリン・ディーゼル)
シャシ整備実習
電装品整備実習
故障原因探究実習
車検整備実習

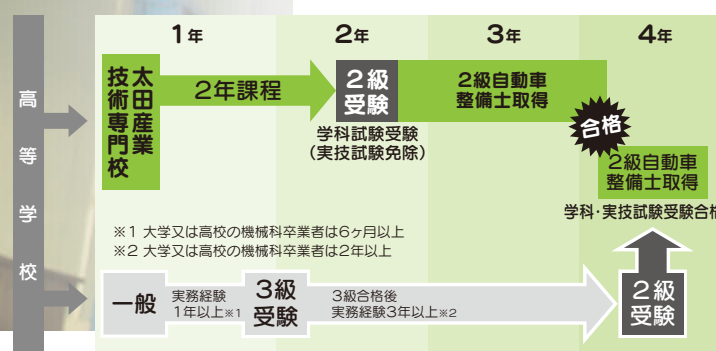
目標資格

- **2級ガソリン自動車整備士(実技試験免除)**
自動車整備業界に就職するためには必須の資格です。
- **2級ディーゼル自動車整備士(実技試験免除)**
自動車整備業界に就職するためには必須の資格です。
- **ガス溶接技能講習修了証**
鈑金作業での溶接やガス切断による解体等に必要です。
- **アーク溶接特別教育修了証**
整備に必要な特殊工具などを自作できるようになります。
- **損保一般試験**
保険会社の代理店として自動車保険の契約ができます。
- **低圧電気取扱特別講習修了証**
ハイブリッド車や電気自動車を安全に整備するために必要な講習です。
- **サービス接客検定2級**
社会常識や接客マナーを学ぶことで、お客様との対応も万全です。

主な就職先

- 例 オートセールス龍
- 例 関東マツダ
- 群馬ダイハツ自動車㈱
- 群馬トヨベツト㈱
- 群馬トヨタ自動車㈱
- 群馬日野自動車㈱
- 群馬三菱自動車販売㈱
- 例 スズキ自販群馬
- 太陽自動車㈱
- 栃木ダイハツ販売㈱
- トヨタカローラ群馬㈱
- トヨタカローラ高崎㈱
- 豊長自動車販売㈱
- 例 日産サティオ群馬
- 日産プリンス群馬販売㈱
- ネットトヨタ群馬㈱
- ネットトヨタ高崎㈱
- ネットトヨタ栃木㈱
- ハンコウオート㈱
- 富士スバル㈱
- 例 ホンダカーズ群馬
- 例 ホンダカーズ伊勢崎
- 例 ホンダカーズ太田
- 例 ホンダカーズ群馬中央
- 例 ホンダカーズ前橋
- 三菱ふそうトラック/バス㈱
- 例 モーターレン群馬

TOPICS



専門校は2級整備士への一番の近道です

一般の人が2級整備士になるためには、まず最初に整備工場で1年以上の実務経験を経て、3級整備士の資格を取り、合格後さらに3年の実務経験を経て、2級整備士の受験資格となります。合計すると4年間が必要となります。また、無資格者が整備工場で実務に従事すること自体、難しいのが現状です。

そこで、国土交通省から整備士養成機関として指定されている本科に入校すると、2年間という短期間で受験資格が得られます。整備業界で活躍したい人、ぜひその夢を実現させましょう!



信頼される整備士を目指して

私たちの生活に欠くことのできない自動車を安心、安全に乗れるように自動車整備に関する基礎知識から専門知識までを実車によりしっかり身につけ、2級自動車整備士の資格取得への挑戦はもちろんのこと、即戦力を目標としています。



授業風景



エンジン点検・調整実習

音や振動など人間の五感と、電子故障診断機などの先端機器を駆使してエンジンの調子を点検・調整します。



ブレーキ整備実習

お客様の命に関わるブレーキは、車の中で一番大切な部分です。確実に整備できるように繰り返し練習します。



エンジン脱着実習

自動車の命となるエンジンやトランスミッションの脱着作業は、実習を何度も繰り返し行い、熟練度を高めます。



車検実習

法令で定められた保安基準に適合するよう自動車を点検・整備し、安全に走行できる状態であるか点検します。

在校生・卒業生からのメッセージ

Before

在校生

自動車整備で世の中の役に立ちたい!



自動車整備科
加藤 諒道

私は小さい頃から自動車整備士になりたいと思っていたので、高校は3級整備士の資格を取得できる工業高校に入学しました。自動車の勉強を進める中で、さらに高い知識・技術を身につけたいと思うようになったので専門校に進学し、自動車整備科で毎日楽しい仲間たちと2級整備士の資格取得を目指して日々勉強しています。

専門校では整備業界に必要な多くの資格を取得できることや、先生方のきめ細かい授業、毎日行われる実践的な実習によって高い知識・技術を身につけることができます。みなさんも一緒に自動車整備士を目指しましょう!

卒業生

専門校で夢を叶える



太陽自動車株式会社
太田 浩志
自動車整備科修了生

地元で整備士として働き始めて忙しくも充実した日々を過ごしています。今では難しい整備ほぼ全てを一人で任せて頂ける様になり、後輩を指導する立場にもあります。実際の作業では時に応用も必要になりますが、専門校でしっかりと基礎を指導して頂いた事が、日々の仕事に役立っています。基礎が身につけていないと応用も効かないということを今もって痛感しています。

専門校は少人数制で先生との距離が近く、同じ夢を持つ仲間と共に、着実に技術が身につきます。また、夢を叶える為に全力で応援してくれる先生がいます。専門校に入学、そして卒業し、いつか同じ職場で働ける事をお待ちしています。

After

CADシステム科

目標とする仕事

3次元CADエンジニア
機械設計エンジニア
品質管理・生産管理エンジニア

※CAD(キャド)とはコンピュータを用いて設計・製図を行うツール(ソフト)のことです。

主なカリキュラム

- 学科**
機械工学概論
電気工学概論
NC加工概論
生産工学概論
材料力学・材料
機械工作法
測定法
安全衛生
機械製図
機械設計
テクニカルイラストレーション表現技法
- 実技**
コンピュータ操作基本実習
製図基本実習
安全衛生作業法
CAD実習
機械設計実習
図面管理実習
オフィスドキュメント実習
機械検査作業実習
品質・生産マネジメント実習

目標資格

- 技能検定 機械プラント製図職種 機械製図CAD作業**
機械設計・製図に関する国家検定です。機械設計・製図技術者として必要な資格です。
- 技能検定 機械検査職種 機械検査作業**
機械検査に関する国家検定です。品質の維持のための測定技術の習得に必要な資格です。
- 技能検定 テクニカルイラストレーション職種 CAD作業**
製造業でのイラストに関する国家検定です。取扱説明書などに使われる立体図を作成する技術の習得に必要な資格です。
- 技能士補**
技能照査に合格すると、技能検定(機械・プラント製図職種、機械検査職種、テクニカルイラストレーション職種)の2級・3級の学科試験が免除されます。
- コンピュータサービス技能評価試験 オフィスドキュメント部門**
機械部品などの図面作成だけでなく、技術文書・データ分析、報告書、プレゼンテーション資料の作成といった技術者に必要な資格です。
- 3次元CAD利用技術者試験**
3次元CADでのモデリング技術やそのデータの取扱いなど3次元CAD技術者に必要な資格です。

主な就職先

- (株)浅野
- (株)五十矢製作所
- (株)イチタン
- (株)ウエノテクニカ
- (株)エクセルエンジニアリング
- (株)太田治工
- (株)オギハラ
- (株)岡部二光製作所
- (株)勝山精機
- (株)サツマ工業(株) 太田工場
- 三恵技研工業(株) 伊勢崎工場
- 三興電気(株)
- (株)三泉
- 正協産業(株)
- (株)テクノ・ファースト
- テクノワールド(株)
- 天昇電気工業(株) 群馬工場
- (株)東京測器研究所
- トネックス(株)
- (株)長島エンジニアリング
- 北斗機工(株)
- (株)日工社 群馬工場
- (株)日東電機製作所
- 日本発条(株) 群馬工場
- 富士エン지니어リング(株)
- 富士重工業(株) 東京事業所
- 富士重工業(株) 群馬製作所
- ミコトマシナリー(株)
- (株)明電舎 太田事業所
- (株)メーコー
- (株)ワークステーション

TOPICS



修了生が技能五輪全国大会にチャレンジ!

CADシステム科では、機械の3次元モデルや設計図面を作成する技能検定に挑戦します。

この検定をステップにして、企業に就職してから「技能五輪全国大会(機械製図職種)」の群馬県代表選手として活躍しています。

平成24年度第50回技能五輪全国大会では、本科修了生が敢闘賞を獲得しています。



早い!(1年)・安い!・確実!(100%就職)
CADシステム科は、女性のもづくり
業界への進出も応援しています

多くの企業で実際に使われている3次元CAD(CATIA V5)を中心とした実習で、CAD設計・品質管理・生産管理等のエンジニアを目指します。体力や腕力を必要としない仕事なので女性の方にもお勧めです。

ポイント

01

3次元CADを核とした設計エンジニアを育成

02

コンピュータを駆使し、品質管理・生産管理エンジニアを育成

03

ものづくりの現場での女性の活躍を支援

授業風景



CAD実習

多くの企業で導入されている3次元CAD「CATIA V5」を中心に、設計・解析・生産といったCAD/CAM/CAEのデジタルエンジニアとなる技能・技術を習得します。



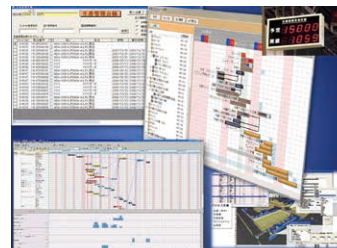
機械検査作業実習

高品質の製品をつくるには検査の技能・技術が必要です。本実習では、その技能・技術を習得していきます。



製図基本実習

CADを使いこなすには、設計製図の基礎が必要です。製図機械を使って、図面を読み取る力や、設計に必要な考え方を学びます。



品質・生産マネジメント実習

製造業で必須の品質管理や生産管理について、自ら問題点を見つけ、その問題をさまざまなデータから分析し、品質の向上、生産の効率化を図るための手法を習得していきます。

在校生・卒業生からのメッセージ

Before

在校生

活躍できる技術者に



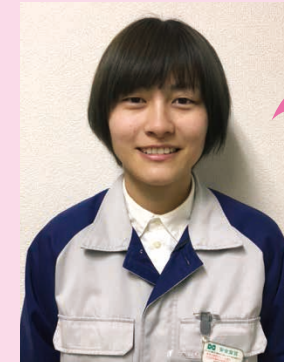
CADシステム科
齋藤 映穂

私は普通高校出身だったので、ものづくりの知識は全くと言っていいほどありませんでした。最初はなんとなく興味があるという理由で太田産業技術専門学校のCADシステム科に入校したのですが、覚えなければいけないことが多く、どちらかといえば大変な思いをすることが多かったと思います。しかしその分、充実した学校生活を送ることができています。

この専門学校で学ぶことの強みは、なんと言っても、1年で十分な機械設計の知識を得られるということ、実際に企業でも使われているCADを使い実習ができることだと思います。私の場合、入校してから2か月で内定を頂くことができました。入社した際、このCADシステム科で学んだことを最大限に活かして、活躍できるように残りの期間、資格試験に積極的に取り組み、CADの知識を深めていきたいです。

卒業生

CADを活かした仕事を 目指す皆さんへ



富士重工業株式会社
木村 美保
CADシステム科修了生

現在、私は自動車のターボエンジンの部品開発に携わっています。自動車の部品は大きくて複雑な形状の物も多くありますが、専門校時代に培った作図、モデリングの経験を活かし、現在まで業務を続けることができています。

専門学校に入校する前は、普通科の高校に通い、特別な資格を持っていないことが、事務職での就職を考えていました。就職先を探していたとき、たまたま専門校の存在を知り、CAD(機械製図)というものを知りました。1年間で様々な資格を取得することができ、就職先の幅も広がると考え、入校を決めました。実際に入校してから1年間はあっという間でしたが、予定していた資格は全て取得することができ、入校するまで見る機会がなかった図面も、作図・読図ができるようになっていました。

設計という仕事は、部品に関しての知識も必要で、入社してから学ぶこともたくさんありますが、その分、仕事内容も充実し、やりがいも大きいです。職場では、設計業務に携わる女性も多く、男女関係なく力を発揮でき、評価してもらえます。是非、みなさんにも設計者を目指して頑張ってもらいたいと思います。

After

溶接クラフト科

溶接施工管理者
ウェルディングアドバイザーメタルアーティスト
JIS溶接技能者

主なカリキュラム

- 学科
溶接法
特殊溶接法
塑性工学概論
機械工学概論
電気工学概論
製図
材料力学
金属材料
試験及び検査法
安全衛生
- 実技
溶接基本実習
熱切断基本実習
プレス加工基本実習
特殊溶接実習
機械操作基本
測定基本実習
自由課題製作実習
ロボット操作実習
パソコン/CAD実習

目標資格

- JIS溶接技能者評価試験
日本溶接協会が認める、溶接現場で必要不可欠な資格であり就職に有利です。
- アルミニウム溶接技術検定
比較的取得者の少ない資格ですが、今後は有望な資格です。
- ガス溶接技能講習
板金作業での溶接やガス切断による解体等に必要です。
- 玉掛技能講習
クレーンで荷物を吊るときに必要な資格です。
- 床上操作式クレーン運転技能講習
クレーン操作をするときに必要です。製造現場で役立ちます。
- フォークリフト運転技能講習
フォークリフトを運転しての作業時に必要です。
- 小型移動式クレーン運転技能講習
建設作業現場等で移動式クレーンを操作するときに必要な資格です。
- アーク溶接特別教育
溶接資格の基本です。電気ので金属を接合します。
- 研削砥石特別教育
自由研削と石の交換等に必要な資格です。
- 産業用ロボットの教示等の業務に係わる特別教育
工場内の産業用ロボットを扱う時に必要です。
- 粉じん作業特別教育
溶接やグラインダ作業等を行う仕事に就く際に必要です。

主な就職先

- ㈱アイチコーポレーション 伊勢崎事業所
- ㈱アッセンブリー・プラント・グローリー
- 岩内鉄骨㈱
- ㈱H・H・C
- 王鉄興業㈱
- ㈱太田治工
- ㈱オギハラ
- 岡田工業㈱
- 岡部工業㈱
- 小倉クラッチ㈱
- ㈱加藤製作所 群馬工場
- ㈱協和工業
- ㈱後藤鉄工
- ㈱小池鉄工
- 坂本工業㈱
- サツマ工業㈱ 太田工場
- 山恵鉄工㈱
- 三羽工業㈱
- しげる工業㈱
- 多摩工業㈱
- ㈱日工社 群馬工場
- ㈱日東電機製作所
- 日本パイプシステム㈱
- ㈱ハンダ
- バナソニックAP空調・冷設機器㈱
- ㈱古川製作所
- 三菱電機㈱ 群馬製作所
- ミコトマシンナリー㈱
- 矢島工業㈱
- ㈱梁瀬産業社
- ㈱ワークステーション

TOPICS

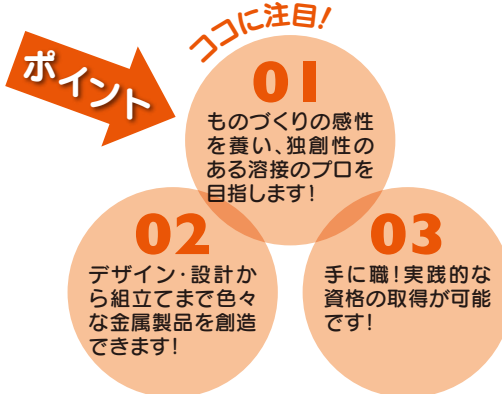


企業で役立つ実践的な専門資格がたくさん取れます！

1年間の在校期間ですが、企業ですぐに役立つ資格が溶接クラフト科では多く取得できます。まったく溶接経験がなかった人や普通高校からの進学者でも、頑張って勉強すると修了時には15種類以上の有益な資格が取得できます。技術技能だけでなく資格取得も頑張りたいと思っている人！溶接クラフト科へ集合！

次代へつなぐ
ものづくりの「技」

溶接クラフト科では、まったくの初心者でも安心して技術・技能を習得できるように各種の溶接技術を基礎から学びます。また、就職先ですぐに活躍ができるよう、溶接技能者として必要とされる多くの資格取得にも挑戦します。



授業風景



PC/CAD実習

ものづくりの基本となるのは図面です。PCを使い図面の見方や作成手順の基礎を学びます。



バンダー加工実習

製品はいろいろな形の部品から成り立っています。ここでは、薄い金属を曲げて目的の製品の形ができるよう、機械の操作方法や加工のポイントを学びます。



特殊溶接実習

ステンレスやアルミニウムといったこれから先の時代に需要が増える材料の溶接法を習得します。



課題製作実習

PC/CAD実習で画いた図面などを元に、今まで学んだ溶接技術を活かし自分で考えた製品やメタルアートを製作します。授業の中で最も楽しい時間です。

在校生・卒業生からのメッセージ

Before

在校生 ものづくりの楽しさがあります！

溶接クラフト科
岡崎 ちひろ

私は普通高校の出身ですが、高校在学中に溶接の講習を受講する機会があり、そこで初めて溶接に触れました。溶接というと女性が入りにくそうなイメージがあるのですが、この科ではいろいろなものを作ることができ、女性でも楽しく学べることがわかりました。また、溶接クラフト科の修了生には女性も多くいて、現在も溶接の職場で頑張っているそうです。

私のように溶接が初めての人でも、先生方ができるまでやさしく丁寧に教えてくれますので、まったく心配はいりません！「ものづくりが好き！資格をたくさん取りたい！いろいろなイメージを形に残したい！」そう考えている人は溶接クラフト科への入校をお奨めします！

卒業生 やりがいのある仕事

岡部工業株式会社
渡邊 紫穂里
溶接クラフト科修了生

会社ではTIG溶接でステンレス製品の溶接を担当しています。私が修了した溶接クラフト科では今の仕事に就く為に必要な様々な事が学べました。

入社してから覚えることも多かったのですが、専門校で習った専門用語や図面の見方、また、溶接等の資格を数多く取得できたことは、今の仕事をする上で本当に役立っています。

先輩方に早く追いつき、お客様に信頼され喜ばれる製品づくりができるよう、これからも溶接の仕事を頑張っていきたいと思っています。

After



群馬県立太田産業技術専門学校

<http://www.otatech.ac.jp/>

〒373-0032 群馬県太田市新野町157-1

TEL 0276-31-1776 FAX 0276-31-1860

E-mail webmaster@otatech.ac.jp

お車なら…県道前橋館林線の太田藤久北交差点より大間々方面へ向かい、次の信号(この間20m)を左折
東武伊勢崎線なら…太田駅よりタクシーで約10分
東武桐生線なら…三枚橋駅より徒歩約20分

- オープンキャンパスのお申し込みは電話、FAX、E-mailのいずれかの方法でご連絡ください。
- 詳しい日程はホームページまたは直接お問い合わせください。

