

NC旋盤入門

講習日時：11月12日(火)～15日(金)の4日間
17:00～20:15

NC旋盤の基本的なプログラムと段取り(ツール・ワークセッティング)、加工について習得する講習です。

講習内容	<ul style="list-style-type: none">プログラムのための基礎知識 座標系、機械原点、プログラム原点、アブソリュートとインクリメンタル動作とプログラム ワーク座標系の設定、位置決め(早送り、直線補間、円弧補間) 刃先R補正に関する注意点、固定サイクルNC旋盤の立ち上げと運転前点検工具設定、ワーク設定プログラムチェック、加工
定員／募集締切	10名(先着順) / 10月22日(火)
受講料	¥9,600
持参物	<ul style="list-style-type: none">筆記用具電卓作業に適した服装(作業服、安全靴、保護めがね、保護帽等)
申込方法	<ul style="list-style-type: none">申込用紙に必要事項を記入し、メール、FAX、郵送等でお申し込みください。申込用紙は本校ホームページよりダウンロードできます。
備考	<ul style="list-style-type: none">定員に空きがある場合は2週間前まで募集を延長することがあります。応募状況により中止にする場合があります。応募締切後に、開講可否のご連絡をいたします。

お問合せ・お申込み

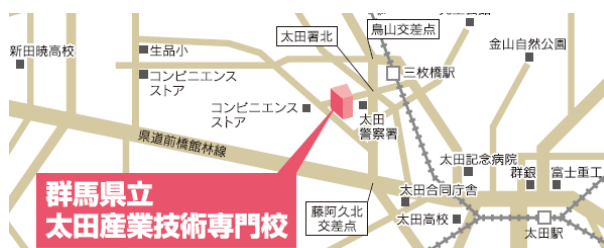
群馬県立太田産業技術専門校

〈スキルアップセミナー担当〉

〒373-0032 群馬県太田市新野町157-1

TEL 0276-31-1776

FAX 0276-31-1860



URL <https://www.pref.gunma.jp/site/otatech/>