

ICTを活用したきのこ生産技術開発（2）

予算区分：県単	研究期間：令和2～5年度	担当：きのこ係 當間 博之
---------	--------------	---------------

小型栽培施設（北向開放型区）における外気温と内気温の比較

I はじめに

きのこ菌床栽培は、群馬県の中山間地域における主要な産業の一つである。その中でも、シイタケ菌床栽培はパイプハウスで行うことが可能で、散水装置、冬期の暖房等により栽培できるため、比較的経費を抑えられている。しかし、パイプハウスは簡易施設であるため、内部の栽培環境、特に温湿度の変化を把握することが難しい。栽培環境因子をこまめに管理することができれば、よりきめ細かな栽培が可能になり生産量の増加も見込める。また、栽培環境条件を明確にすることで後継者、新規参入者に栽培技術を継承することも可能になる。そこで、ICT（情報通信技術）を利用して、栽培環境因子の「データ化」「見える化」を行う。なお、今回はそれに付随して IoT（機器を通信で繋ぐ技術）の利用も行った。

II 方 法

シイタケ菌床栽培における栽培環境因子の把握について、2つの開放型小型栽培施設を作成して菌床栽培試験を9月20日～10月31日に行った。機器類はSwitchBot株式会社の製品を使用し、温湿度計（図-1）による外気温と内気温の比較をした（測定は1時間毎）。試験区は北向きに設置した（以下北西区、北東区、図-2）。試験設定は表-1のとおりで、エレクターシェルフ（金属製の棚、エレクター1枚）に寒冷紗を被せるなどして簡易な施設とした。散水は簡易な散水タイマーを用いたものとプラグミニ（電気機器の作動・停止ができる）の温度・時間設定で開閉する小型電磁弁を用いたものとした。この他に北東区は温度低下を図るため、プラグミニの温度設定で試験区内部が25℃（～27℃）以上で散水開始、23℃以下で停止するようにした（内部散水）。取得したデータについては専用クラウドに送信して保管し、適宜スマートフォン上で確認した。

表-1 試験設定

	北西区	北東区
大きさ	幅：90cm 奥行：90cm 高さ：190cm	←
構造	エレクターシェルフ2台 側面にアルミシート取付 寒冷紗（遮光率60%） 3枚で被覆	←
散水	散水タイマー 5:30及び17:30に各30分	小型電磁弁 プラグミニの制御 5:30及び17:30に各30分
供試菌床数	シイタケ菌床15個	←
発生操作	9月19日15:00から24時間浸水	←



図-1 温湿度計



図-2 北西区、北東区



図-3 プラグミニと小型電磁弁

III 結果及び考察

各区の外気温と内気温の差（内気温－外気温）を図-4、5に示す。プラス部分は外気温より内気温が大きいことを示し、マイナス部分は外気温より内気温が小さいことを示している。グラフを見ると、北西区と比較して北東区の方が外気温より内気温が小さく、±5°Cを境にその差の割合をみると-5°Cより小さいものは北東区で1.2%、+5°Cより大きいものは北西区で1.3%であった（表-2）。北西区、北東区の最高値はそれぞれ8.2°C、4.8°Cであり、最低値は-4.6°C、-8.7°Cで北西区の方の内気温が高くなっていた。平均値は-1.3°C、-1.4°Cで北西区の方の内気温が高くなっていた。

各区の収量について表-3に示す。北西区、北東区の総収量はそれぞれ1,040.6g、850.5gであった。北東区は内部散水を行っているので、内気温が若干低く、そのため収量が異なっていると考えられた。

北西区と南西区の平均内気温度は共に16.7°Cであった。

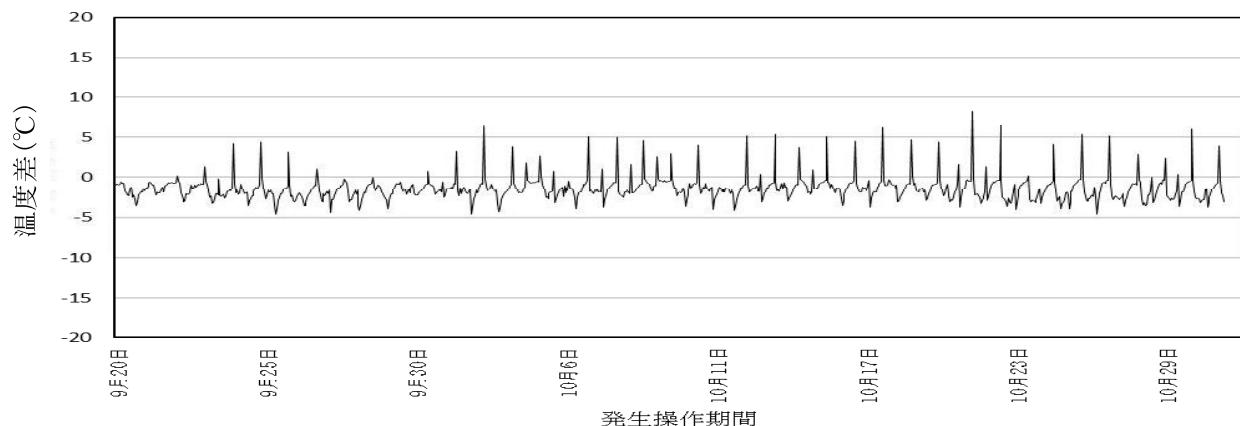


図-4 北西区の外気温と内気温の差

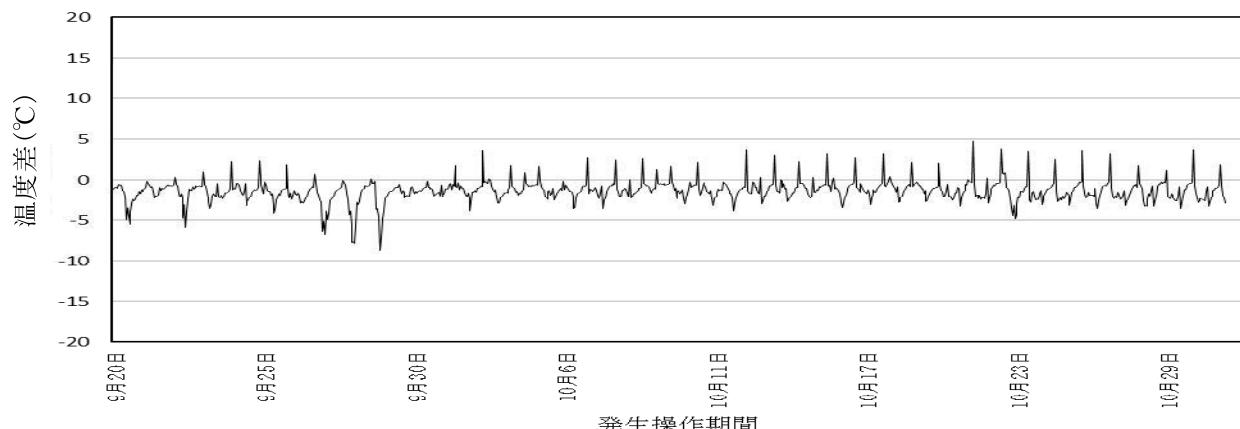


図-5 北東区の外気温と内気温の差

表-2 各区の外気温と内気温の差（割合）

気温	北西区 (%)	北東区 (%)
-5°C以下	0.0	1.2
-5°Cを超える5°C未満	98.7	98.8
5°C以上	1.3	0.0

表-3 各区の収量

試験区	総収量 (g)	収量 (g / 1 蔡床)
北西区	1,040.6	69.3
北東区	850.5	56.7