

初めてのNC旋盤

講習日時：11月19日(木)、20日(金)の2日間
9:00~16:30

NC旋盤の電源立ち上げから段取り(工具組付け・生爪の取り付け、材料の脱着)、既存のプログラムを使用した加工等を実施し、「初めてのの方が安全に操作すること」を中心に習得します。

講習内容	- プログラムのための基礎知識 座標系とプログラム原点、アブソリュート指令とインクレメンタル指令 - 動作とプログラム ワーク座標系の設定、基本動作プログラム(早送り、直線補間、円弧補間など)、刃先R補正機能、固定サイクル - NC旋盤の立ち上げと運転前点検 - 工具設定、ワーク設定 - プログラムチェック、加工
定員／募集締切	10名(先着順) / 10月29日(木)
受講料	¥9,600
持参物	- 筆記用具 - 電卓 - 作業に適した服装(作業服、安全靴、保護めがね、作業帽等)
申込方法	- 申込用紙に必要事項を記入し、メール、FAX、郵送等でお申し込みください。 - 申込用紙は本校ホームページよりダウンロードできます。
備考	- 定員に空きがある場合は2週間前まで募集を延長することがあります。 - 応募状況により講習を中止にする場合があります。 - 応募締切後に、開講可否のご連絡をいたします。

お問合せ・お申込み

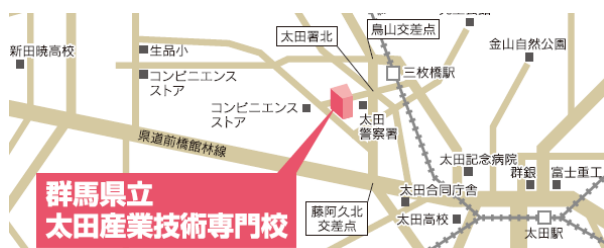
群馬県立太田産業技術専門校

〈スキルアップセミナー担当〉

〒373-0032 群馬県太田市新野町157-1

TEL 0276-31-1776

FAX 0276-31-1860



URL <https://www.pref.gunma.jp/site/otatech/>